

СЕМИНАР ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ



В марте этого года по инициативе ООО «Петрокоммерц», фирмы, имеющей с АО «ПО «Электроприбор» хорошо отлаженные связи в части поставки оборудования и материалов для изготовления ППМ, и при активной поддержке генерального директора Юрия Почивалова на базе организации проведен практический семинар по технологии производства печатных плат.

АО «ПО «Электроприбор» является одним из ведущих предприятий России, изготавливающих платы печатного монтажа (ППМ) различной степени сложности, гибкие и гибко-жесткие платы, платы с тепловодами. Производство оснащено самым современным оборудованием по всей технологической цепочке. Именно поэтому предприятие взяло на себя функции принимающей стороны и стало площадкой для обмена опытом в данном направлении.



ПОЛЕЗНО ДЛЯ ВСЕХ

О значимости проведенного мероприятия говорит тот факт, что его участниками стали представители более 40 предприятий России. Специалисты из Ижевска, Рязани, Омска, Саратова, Пензы, Екатеринбурга, Нижнего Новгорода и других городов ознакомились с технологическими процессами изготовления ППМ в контрактном производстве завода, обсудили доклады делегатов ООО «Петрокоммерц» по важнейшим направлениям, интересующим всех слушателей.

Сотрудники АО «ПО «Электроприбор» сделали все возможное, чтобы семинар прошел плодотворно. Гостям были предоставлены все возможности для получения ценной и полезной информации по заявленной тематике.

АКТУАЛЬНАЯ ПОВЕСТКА

Заместитель генерального директора АО «ПО «Электроприбор» Геннадий Калашников рассказал всем приглашенным об истории создания контрактного производства, его технологических возможностях. Проблем, касающихся качества изготовления ППМ, очень много. Наиболее характерными из них являются: возникновение дефекта черных контактных площадок на печатных платах с финишным покрытием ENIG, решение задач совмещения внутренних слоев многослойных печатных плат, технология заполнения отверстий эпоксидными составами.

По всем аспектам гости получили разъяснения от выступающих.

ПРАКТИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ

Второй день семинара был посвящен проведению мастер-классов. Участники поделились на три группы, которым были представлены такие технологии, как фотолитография, заполнение отверстий, лазерное сверление. Все специалисты непосредственно на рабочих местах могли увидеть работу оборудования, обсудить интересующие вопросы, проконсультироваться с компетентными представителями ООО «Петрокоммерц».

СОБЫТИЕ, КОТОРОГО ДАВНО ЖДАЛИ

При подведении итогов мероприятия за круглым столом слушатели высказали единогласное мнение, что такие семинары очень нужны и важны для всех без исключения предприятий, ведущих работу по изготовлению ППМ в России. Внедрение передовых технологий, освоение современного оборудования и, как результат, получение высококачественной, конкурентоспособной продукции невозможно без обмена опытом и совместного решения сложных проблем.

И. В. Сидорова,
председатель профкома
АО «ПО «Электроприбор»

НОВИНКИ ОТ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Отечественный разработчик металлообрабатывающего оборудования — компания «СтанкоМашСтрой» — в рамках выставки «Металлообработка-2017» представит новые модели токарных станков.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК СТ16К25/1000

Является современным, модернизированным аналогом станка 16К20. Данное оборудование может применяться в различных отраслях промышленности для выполнения широкого спектра операций по обработке различных материалов: точения и растачивания цилиндрических и конических поверхностей; нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, питчевых резьб; сверления, зенкерования, развертывания.

Литая станина и ее закаленные направляющие обеспечивают надежную и стабильную работу. В качестве шпиндельных опор используются увеличенные подшипники, что придает повышенную жесткость шпиндельному узлу. Это позволяет вести обработку с большими силами резания, полностью используя мощность привода. Оборудование является высокотехнологичным и простым в эксплуатации.

По сравнению с импортными аналогами станок СТ16К25/1000 производства компании «СтанкоМашСтрой» имеет ряд неоспоримых преимуществ за счет технологических улучшений конструкции:

- его технические характеристики и надежность асинхронного двигателя выше на 20–25%.

- изделие имеет цельнолитую раму, что позволяет улучшить жесткостные характеристики на 25–30% и дает возможность осуществлять обработку на более производительных режимах резания без потери качества.

Универсальные токарно-винторезные станки **серии СТ16К25/1000** производства «СтанкоМашСтрой» включены Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в перечень промышленной продукции, произведенной в РФ.

А их качество уже оценили покупатели России, стран СНГ и Германии. Первые отгрузки оборудования на немецкий рынок выполнены в конце 2016 года. Развитие экспортных отношений с предприятиями Германии имеет приоритетное значение для компании, так как немецкий рынок является ведущим в мире по направлению металлообрабатывающего оборудования и предъявляет высокие требования к качеству изделий.

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ СТ16А25/1000

Станок предназначен для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем в один или несколько проходов в замкнутом полуавтоматическом цикле одновременно по двум координатным осям. Прекрасно подходит для использования в среднем и мелкосерийном производстве.

Станок СТ16А25 обладает высокой степенью точности и большой эффективностью, имеет ряд преимуществ по сравнению с аналогами на рынке:

- в его базовую комплектацию входит электрическая инструментальная револьверная головка на шесть инструментов. Она оснащена муфтой для их быстрой и плавной индексации. Это позволяет значительно расширить технологические возможности оборудования, увеличить производительность, повысить качество обрабатываемых деталей.

- литая станина и направляющие скольжения обеспечивают высокую надежность и стабильность работы.

- возможна установка гидравлического патрона и гидравлической задней бабки.

Станки могут оснащаться системами ЧПУ Fanuc (Япония), Siemens (Германия), БалтСистем (Россия).

ВЫГОДНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

На сегодняшний день достигнутый уровень локализации производства токарных станков с ЧПУ на территории России составляет 52% по стоимости и 73% (согласно Постановлению № 719) по номенклатуре используемых узлов и агрегатов. В том числе стоит упомянуть литье крупногабаритных деталей.

Важное преимущество выпускаемого оборудования — конкурентоспособная цена по сравнению с аналогичной продукцией. **Станки серии СТ16А25** являются одним из самых выгодных предложений на российском рынке по соотношению цены и качества. Для снижения влияния высоких ставок по кредитам на программы развития производства «СтанкоМашСтрой» предлагает варианты передачи продукции в лизинг на выгодных для клиентов условиях.

Н.В. Чемулова



«СТАНКОМАШСТРОЙ» ПРИМЕТ УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКЕ «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2017»

Компания «СтанкоМашСтрой» приглашает посетить 18-ю международную специализированную выставку «Металлообработка-2017», которая пройдет в Москве 15–19 мая в ЦВК «Экспоцентр».

Это крупнейший смотр технологического оборудования, станков и инструментов по обработке материалов.

В рамках выставочной экспозиции будут представлены новейшие модели токарного оборудования от ООО «СтанкоМашСтрой». На стенде компании посетители смогут ознакомиться с универсальными токарно-винторезными станками серии СТ16к20, достоинство которых положительно оценили не только отечественные покупатели, но и предприятия Германии. Также планируется представить новые высокотехнологич-

ные токарные станки с системой ЧПУ серии СТ16А25 и СТ25.

Кроме того, формат мероприятия предполагает проведение технических конференции, презентаций и семинаров. На полях выставки запланированы встречи с представителями российских производственных предприятий, а также с руководителями госучреждений и топ-менедже-



рами бизнес-сообщества. У посетителей экспозиции будет возможность узнать о нововведениях рынка и поучаствовать в одном из крупнейших показов производственного оборудования

ОЛЕГ КОЧЕТКОВ ПОСЕТИЛ ВЫСТАВКУ CIMT 2017

Генеральный директор компании «СтанкоМашСтрой» Олег Кочетков посетил Международную выставку станков и машинного оборудования CIMT 2017, которая проходит с 17 по 22 апреля в Пекине. Эта экспозиция – одна из крупнейших выставочных платформ, в которой, помимо китайских производителей, участвуют ведущие компании мира из Швейцарии, Японии, Германии, Кореи, Гонконга, Тайваня.

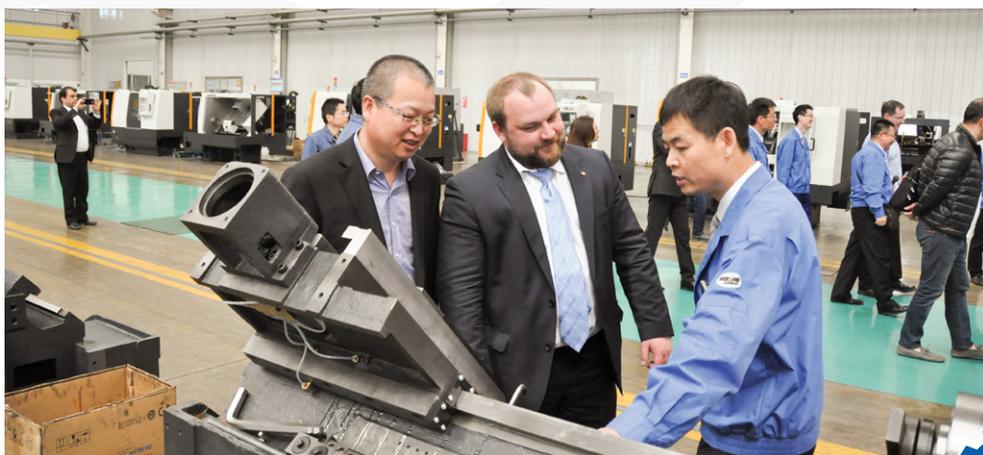
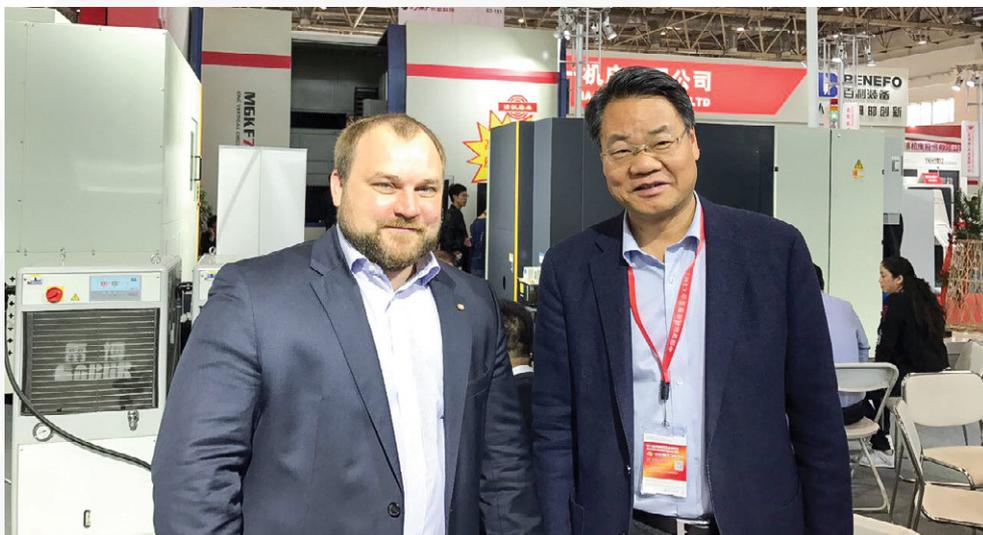
На выставке представлены производственные и формовочные машины, металлорежущие станки с ЧПУ, станки специального назначения, специальные компьютерные программы и оборудование, комплектующие, запасные части к станкам и многое другое.

Выставка проводится уже в 18-й раз, в этом году в ней участвуют более 1200 компаний и предприятий из 30 стран мира. А ее гостями стали свыше 150 тысяч посетителей.

В ходе мероприятия Олег Кочетков провел деловую встречу с президентом станкостроительной корпорации – мистером Ли. На ней намечены новые направления взаимовыгодного сотрудничества.

Также в рамках деловых встреч был посещен стенд Ассоциации «Станкоинструмент», где проходили деловые переговоры с национальными отраслевыми объединениями других стран на предмет сотрудничества отечественных и зарубежных специалистов, участия в крупнейших отечественных и зарубежных фирм в международных выставках станкостроителей.

Д.Р. Антонова,
директор по развитию
и связям с общественностью
ООО «СтанкоМашСтрой»



ЯРМАРКА ВАКАНСИЙ

Компания «СтанкоМашСтрой» по традиции приняла участие в ярмарке вакансий «Территория профессионалов». 20 апреля ее провел Пензенский государственный университет при поддержке Правительства Пензенской области, Министерства труда, социальной защиты и демографии, а также Министерства образования региона.



Более 30 организаций развернули свои экспозиции на площадках выставки вакансий. Участников и гостей на торжественном открытии приветствовал первый проректор ПГУ Виктор Мещеряков. Он отметил, что у ведущего вуза региона развита широкая партнерская сеть с организациями Пензенской области, на ряде предприятий открыты базовые кафедры.

Пользу от проведения ярмарки видят и представители службы занятости населения. О кадровых проблемах они знают не понаслышке. Заместитель директора Центра занятости населения г. Пензы Евгений Нелюбин отметил: «У нас в базе 50% вакансий составляют рабочие специальности, а на учете стоят более 80% людей с высшим образованием».

В рамках мероприятия состоялась встреча сотрудников ООО «СтанкоМашСтрой» с молодыми соискателями. Представители компании расска-

зали о перспективах и возможностях работы молодых специалистов в организации. Студенты и выпускники побывали на презентации предприятия, узнали о предлагаемых условиях работы и карьерных перспективах.

— Мы ценим людей, которые обладают креативным мышлением, знаниями, опытом, а главное, желанием работать, — отметил директор по качеству компании «СтанкоМашСтрой» Константин Добряков. — Мы постоянно находимся в поиске лучших специалистов, и нам интересно сотрудничество с профессионалами, имеющими высокую мотивацию к самореализации.

В ярмарке вакансий также приняло участие и АО «ПО «Электроприбор». Общее представление о заводе, его производстве и людях помогало получить фильм, подготовленный Советом Молодых специалистов.

Для подбора сотрудников на мероприятии присутствовали заместите-

ли руководителя отдела по печатным платам и электронным модулям Марина Смирнова, Вадим Поляков, ведущие специалисты конструкторского и технологического отделов Александр Нехорошев, Виталий Ермолаев, начальник отдела кадров Виталий Арзамасцев, имеющие значительный опыт работы и знающие основные требования к будущим работникам. В процессе общения со студентами представители «Электроприбора» рассказывали о возможностях производства, социальной политике организации.

В рамках ярмарки также был представлен профориентационный проект «Неделя без турникетов» Федеральной программы «Работай в России!». Для студентов были организованы тренинг Минтруда «Секреты успешного поиска работы» и профтестирование, проведенное специалистами «Центра занятости населения г. Пензы».

Н.В. Чемулова.



С ДНЕМ ПОБЕДЫ!



Уважаемые ветераны Великой Отечественной войны, труженики тыла!

Примите самые искренние и сердечные поздравления с Днем Победы!

9 мая 1945 года — это священный символ бессмертного подвига, беспримерного мужества и доблести советских воинов и всего нашего народа. Этот праздник в сердце каждого из нас, каждого, кто знает цену мира, кто превыше всего ставит честь и свободу Родины.

Победа нашему народу досталась великой ценой! В огне фронтовых сражений наши воины отдали всю свою силу и храбрость, а многие и жизни, за счастье нашей Родины, за будущее поколение страны.

В суровых условиях, в голоде и холоде, не зная отдыха, труженики тыла своими руками ковали победу. Благодаря их самоотверженному труду во всех отраслях наша промышленность и наука сохранились и вышли на новые рубежи.

Низкий земной поклон вам, дорогие ветераны! Мы помним и чтим ваш героический воинский и трудовой подвиг во славу нашей Отчизны. Мы благодарны вам за жизнь, за мирное небо над головой, за все, что вы совершили для всех нас. Данью памяти погибшим пусть станут наши новые трудовые свершения. Достоинно продолжать традиции отцов и дедов, приумножать богатство родной земли — святой долг нашего поколения.

Желаем вам крепкого здоровья, долгих лет жизни, благополучия, мира и добра!

С наилучшими пожеланиями,
председатель Пензенского регионального отделения
ОО «Союз Машиностроителей России» Ю.С. Почивалов



Дорогие и уважаемые ветераны! В нашей стране не так много дат, которые по-настоящему сплавляют людей. Но 9 мая именно такой праздник. Он объединяет всех нас от мала до велика

в едином порыве благодарности к вам за тот беспримерный подвиг мужества, который вы совершили. Великая Победа еще раз доказала, какая это непобедимая сила — сплоченность и единство нашего народа. И теперь каждый год, принося вам дань заслуженного уважения, мы, дети, внуки

и правнуки солдат Победы, вспоминаем о том наследии, которое каждый из нас несет на своих плечах.

В этот день мы от всей души хотим поблагодарить вас за мир, который вы подарили нам! Благодаря вам сегодня наши дети растут в свободной стране, а каждый из нас, взрослых, имеет надежду на светлое будущее.

Спасибо вам и низкий поклон! Будьте здоровы и счастливы долгие годы!

О.А. Кочетков, заместитель
председателя Пензенского
регионального отделения
«Союза Машиностроителей
России», генеральный директор
ООО «СтанкоМашСтрой»

Дорогие ветераны!

Сердечно поздравляю вас с 72-й годовщиной Великой Победы!

9 Мая — это особый праздник, в котором слились едино душевная боль о невосполнимых утратах и огромная радость освобождения.

Низкий поклон и самые искренние слова благодарности вам и всем труженикам, ковавшим Победу в тылу, за ваш великий, бессмертный подвиг, за вашу силу духа и мужество!

Желаю вам крепкого здоровья, мира, добра и благополучия! С праздником вас!

С.Г. Быченков,
генеральный директор ОАО
«Пензкомпрессормаш»



С праздником Великой Победы!

9 мая для каждого жителя нашей страны — волнующий и значимый праздник. Мы отмечаем его как дань памяти и глубокого уважения славным защитникам Отечества, всем, кто самоотверженно, героически на фронте и в тылу приближал долгожданный день Великой Победы.

Это то, что объединяет нас и делает непобедимыми перед лицом любых испытаний. Завоеванная Победа и сегодня вдохновляет нас на новые свершения, укрепляет наш дух, помогает преодолевать трудности и идти вперед.

В эти радостные дни желаю вам и вашим близким добра, благополучия, здоровья и мирного неба над головой!

А.Ю. Челноков,
генеральный директор ООО «ЛМЗ «МашСталь»



9 Мая — дата, которая объединяет всех нас.

Многие годы у нас существовала традиция — в этот день на заводе проходила встреча ветеранов. Но время идет, и увы, многие из них уходят из жизни. Два года назад мы присоединились к инициативе «Бессмертный полк», и теперь на параде в честь праздника Победы наши работники идут с фотографиями ветеранов Великой Отечественной войны, работавших на ПТПА, и членов своих семей. Очень важно сохранить связующую нить поколений, передать нашим детям уважение к истории страны, память о подвигах военного времени, благодарность мужеству людей. В этот день мы желаем нашим ветеранам здоровья и долголетия. Пусть каждый день будет наполнен радостью и заботой ваших родных и близких! С праздником! С Днем Победы!

А.А. Чернышев,
генеральный директор АО «ПТПА»

КИРИЛЛ ЛИПА:

«ТРАНСМАШХОЛДИНГ БУДЕТ ОДНИМ ИЗ МИРОВЫХ ГРАНДОВ»

В апреле свое 15-летие отмечал Трансмашхолдинг — крупнейший в нашей стране производитель железнодорожного подвижного состава. О проблемах и перспективах отечественного транспортного машиностроения, а также о планах компании мы поговорили с генеральным директором объединения Кириллом Липой.

ЗАДАЧИ И РЕШЕНИЯ

— Кирилл Валерьевич, с каким багажом подошел Трансмашхолдинг к своему 15-летию?

— Первое и главное — Трансмашхолдинг отмечает эту дату в статусе признанного лидера отрасли. Это многое дает, но ко многому и обязывает. К сожалению, ощущение большого отрыва от российских конкурентов создает неверную ориентацию в пространстве, притупляет некоторые важные и необходимые качества. И в этом лично я вижу самую большую опасность для холдинга. Ведь все лидеры утрачивали свое первенство незаметно для самих себя. Поэтому мы стремимся преодолеть эту ложную самоуспокоенность и равняемся не на российские компании, а на крупнейших мировых производителей. Если раньше «Метровагонмаш» конкурировал с питерским «Вагонмашем», то сегодня он соперничает с компанией Siemens, построившей собственное производство в Свердловской области. И в этой конкуренции далеко не все так однозначно.

Следующий важный момент — к своему 15-летию мы реализовали масштабную программу технического перевооружения. Огромные средства инвестированы в Тверской вагоностроительный и Брянский машиностроительный заводы, в «Бежицкую сталь». Сегодня эти предприятия оснащены по последнему слову техники. Мы завершили реконструкцию «Октябрьского электровагоноремонтного завода», вложили 1,6 миллиарда рублей в строительство двух новых корпусов, приспособленных для более эффективной сборки готового продукта. Продолжаем инвестиции в Новочеркасский завод, в ближайшей перспективе — Коломна и Пенза.

Большие средства вложены в развитие продуктовой линейки. Это и локомотив ЭП20, созданный совместно с французами, и 2ТЭ25КМ, выпущенный в Брянске, и тверской электропоезд «Иволга». Результат виден уже сейчас: мы растем практически во всех продуктовых сегментах. Даже в лобовой конкуренции с иностранцами мы однозначно выигрываем, в цене в первую очередь.

— Как бы вы оценили уровень межзаводской кооперации вну-

три холдинга? Какие меры принимаются, чтобы ее улучшить?

— Это для нас не самоцель. Главное — эффективное производство. А добиться результативности в нынешних условиях, когда объемы крайне нестабильны, можно лишь путем специализации и централизации. К этому сегодня стремятся все мировые компании, потому что только так можно балансировать на изменяющихся объемах, оперативно наращивать и снижать производительность. Еще в 2013 году в Трансмашхолдинге был разработан план, включающий одновременную централизацию и передачу на аутсорсинг непрофильных производств. Один из примеров: централизация производства кузовов. У нас есть четкое понимание, что «Тверской вагоностроительный завод» — флагман в этом сегменте, там установлена современная и очень дорогая линия по сварке кузовов, способная производить более полутора тысяч единиц в год. Сегодня она загружена в лучшем случае наполовину и очевидно, что мы будем передавать производство пассажирских кузовов на ТВЗ, включая кузова вагонов метро.

ГЕОГРАФИЧЕСКИЙ ФАКТОР

— Каковы приоритеты развития холдинга на ближайшую и отдаленную перспективу?

— Первый и главный приоритет — удержать лидерство на наших традиционных рынках. Это значит сохранить веру покупателей и заказчиков в то, что наша продукция в полной мере соответствует их ожиданиям. Задача непростая. Россия плотно интегрирована в глобальное сообщество, и клиенты прекрасно осведомлены о новейших достижениях в области железнодорожного транспортного машиностроения. Второй очевидный приоритет — расширить географию нашего присутствия, закрепиться на новых рынках. Речь идет как о возвращении в республики бывшего СССР, из которых мы по разным причинам ушли в последние годы, так и об экспорте в дальнее зарубежье, на колею 1435 мм. Эта задача предполагает наращивание

недостающих компетенций в области продуктовой инженерии и сборки готовых изделий, освоение новых для нас стандартов. В плане экспорта мы нацелены в первую очередь на рынки Северной Африки и Ближнего Востока: Иран, Египет, Марокко, Алжир, Арабские Эмираты. В некоторых из этих стран мы уже открыли свои представительства. Наконец, наш третий приоритет — повышение доли инновационных компонентов в структуре продукции.

— Вы затронули тему экспорта. Какие преимущества у Трансмашхолдинга на зарубежных рынках? Что позволяет нам на равных конкурировать с грандами мировой индустрии?

— Наше базовое преимущество — география, необъятные российские просторы. В России 84 000 километров путей общего пользования, а в Москве — самый крупный в мире метрополитен. И все это унифицировано, колея везде одинаковая. Отсюда и наши колоссальные производственные мощности, которых нет ни у кого. У нас один завод выпускает в год больше локомотивов, чем покупают все европейские страны вместе взятые. Недавно мы выиграли тендер на постройку 300 трамвайных вагонов за три года. Таких тендеров больше нигде нет. С одной стороны, это позволяет нам работать эффективнее конкурентов, с другой, если объемы заказов падают, эти производственные мощности висят на нас мертвым грузом. Поэтому нам постоянно нужно думать о том, как загрузить производство, как обеспечить заказы.

— И последний вопрос. Каким вы видите холдинг через 15 лет?

— Он будет участником глобального рынка железнодорожного транспортного машиностроения, одним из мировых грандов в этой области. Глобализация рынка происходит уже сейчас, и произойдет независимо от нашего желания. Достаточно взглянуть на гражданскую авиацию, где осталось только два крупных производителя: Boeing и Airbus.

Но лишь при четком понимании этого обстоятельства мы сможем занять достойное место в семье транспортных машиностроительных корпораций.

«ПЕНЗАДИЗЕЛЬМАШ» — ЧАСТЬ КРУПНЕЙШЕГО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ХОЛДИНГА СТРАНЫ



ТРАНСМАШХОЛДИНГ

Нам 15 лет



ОАО «ПЕНЗАДИЗЕЛЬМАШ»

В 2017 году исполняется 15 лет со дня основания крупнейшего объединения транспортного машиностроения России — Трансмашхолдинга (ТМХ). В его состав вошли самые мощные предприятия страны в области создания железнодорожной техники, такие как «Бежицкая сталь», «Брянский машиностроительный завод», «Коломенский завод», «Луганский тепловозостроительный завод», «Метровагонмаш», «Новочеркасский электровозостроительный завод», «Октябрьский электровагоноремонтный завод» и др.

В 2004 году и ОАО «Пензадизельмаш» вошло в состав ЗАО «Трансмашхолдинг», и сегодня оно является современным промышленным предприятием, на котором используется высокоточное оборудование, внедряются прогрессивные технологии, новейшие конструктивные и технические решения.

НА ХОРОШЕМ СЧЕТУ

Завод носит статус одного из ведущих в России производителей дизель-генераторов и турбокомпрессоров для многих отраслей промышленности: железнодорожного транспорта, электростанций, тяговых агрегатов горнодобывающей промышленности, дизель- и судостроения.

Также он известен в России и за рубежом как передовой изготовитель турбокомпрессоров для тепловозных, судовых, стационарных и автомобильных дизелей.

В основной перечень продукции входят также водяные и масляные насосы, индикаторные краны, валоповоротные механизмы, поршни.

Конструктивные и долговременные партнерские отношения связывают завод с такими крупными компаниями, как РЖД, «Брянский машиностроительный завод», «Коломенский завод», «Волжский дизель имени Маминых».

Среди постоянных зарубежных заказчиков — ведущие предприятия Монголии, Казахстана, Украины, Польши, Латвии, Кубы, Египта, Сирии, Вьетнама, Республики Беларусь.

ОБНОВЛЯЯ АССОРТИМЕНТ

Коллектив предприятия постоянно работает над повышением качества и надежности выпускаемой продукции, над созданием и освоением производства новых видов дизельной техники.

В декабре 2011 года «Пензадизельмаш» был включен в Федеральную Целевую

Программу «Национальная технологическая база», в подпрограмму «Создание и организация производства в РФ дизельных двигателей и их компонентов нового поколения». В их рамках разработан модельный ряд среднеоборотных дизельных двигателей и дизель-генераторных установок Д 200.

Находясь в составе ТМХ, «Пензадизельмаш» приступил к выпуску дизелей 1 ПД4Д, оборудованных электронной системой управления впрыском топлива (ЭСУВТ).

В 2008 году специалистами предприятия разработано и поставлено на производство новое семейство турбокомпрессоров — ТК32. Их отличительной особенностью можно считать наличие установленного цельнофрезированного колеса компрессора. Это новая технология, благодаря которой получен достаточно высокий коэффициент полезного действия — до 64% в целом по ТК.

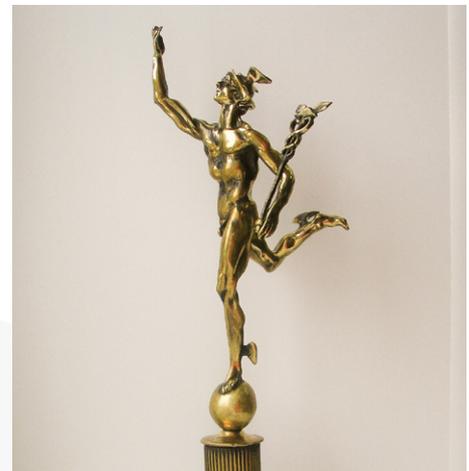
Также на заводе был разработан базовый образец турбокомпрессора новой 25-й серии (ТК2503), предназначенный для замены двух турбокомпрессоров TPS48 (ABB, Швейцария), применяемых на высокооборотных дизелях типа ЧН21/21 тепловозного и судового назначения (производитель ООО «УДМЗ», г. Екатеринбург).

КОПИЛКА ДОСТИЖЕНИЙ

ОАО «Пензадизельмаш» является обладателем Национальной премии «Золотой Меркурий» в номинации «Лучшее предприятие-экспортер в области машиностроения».

Но лучшим коллектив является не только в этом направлении, но и в других сферах общественной жизни.

На предприятии любят спорт. Доказательство тому — многочисленные победы спортсменов-дизелистов на различных соревнованиях и турнирах.



Для команды ОАО «Пензадизельмаш» на протяжении последних лет стало хорошей традицией занимать I место на «Спартакиаде среди промышленных предприятий Пензенской области». Неоднократно спортивная дружина становилась победителем и турнира на кубок ЗАО «Трансмашхолдинг» по мини-футболу.

Также отличительной особенностью завода является и наличие единственного в городе «цеха духовной культуры». Любовь к народной песне объединила представителей многих цехов и отделов организации, и по инициативе общественности создан хор предприятия. Нет ни одной сцены в Пензе, где бы он ни выступал. Были поездки с концертами в районы и села области и за ее пределы. Коллектив неоднократно принимал участие в различных фестивалях и конкурсах. А вокальное мастерство его участников отмечено дипломами «Всероссийского конкурса им. О.В. Гришина» и подтверждено званиями лауреатов различных городских конкурсов.

Т.В. Хромова,
пресс-секретарь ОАО
«Пензадизельмаш»



ПРОРЫВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОТ НИИЭМП

Холдинг «Росэлектроника» Госкорпорации Ростех выводит на рынок уникальное контрольно-измерительное оборудование — прецизионный (высокоточный) измеритель электрического сопротивления в диапазоне от 1 МОм до 1 ТОм.

Входящее в холдинг пензенское ОАО «НИИ электронно-механических приборов» (НИИЭМП) разработало для собственного производства прибор, обеспечивший выпуск прецизионных резисторов в диапазоне номиналов от 1 МОм до 100 ГОм с точностью не хуже 0,1%. Результаты наблюдений за параметрами аппарата в течение более чем двух лет подтвердили временную стабильность его характеристик.

В настоящее время специалисты предприятия проводят разработку нового изделия с увеличением точности измере-

ния сопротивления в диапазоне от 1 МОм до 100 ГОм и расширением диапазона до 1 ТОм. При этом допускаемая основная погрешность измерения не должна превысить 0,06%. Планируется, что испытания нового прибора с целью утверждения типа средства измерения РФ пройдут уже в I полугодии 2018 года.

АНАЛОГОВ В СТРАНЕ НЕТ

Потенциальными потребителями тераомметра НИИЭМП являются более 70 российских центров стандартизации и метрологии, предприятия-изготовители прецизионных резисторов, а также научно-исследовательские и производственные организации в сфере изоляционных материалов.

Разработка не имеет российских аналогов. На отечественном рынке традиционно используются высокоомные средства измерений компании Micron S.A. (Кишинев), которые обладают более низкими точностными характеристиками. Мол-

давские приборы построены с использованием собственных резисторов на основе микропровода, которые демонстрируют при номиналах выше 100 МОм увеличение нестабильности, температурного коэффициента и реактивных составляющих сопротивления. При этом снижаются допустимые напряжение и мощность.

У КОНКУРЕНТОВ ДОРОЖЕ

Ведущим мировым производителем высокоомных средств измерений является канадская фирма Guildline Instruments. Однако ее продукты не получили широкого распространения в РФ из-за высокой стоимости — разные модификации с точностью измерений от 0,025% до 0,12% имеют цену от \$28 тысяч до \$32 тысяч. В то время, как точность тераомметра НИИЭМП при сопоставимых номиналах сопротивлений, как ожидается, составит от 0,01% до 0,06% при цене за прибор около 600 тысяч рублей.

НИИЭМП представит свои электронные компоненты, а также контрольно-измерительное оборудование на Международной выставке «ЭкспоЭлектроника», которая состоится в МВЦ «Крокус Экспо» 25–27 апреля, на объединенном стенде холдинга «Росэлектроника» (павильон № 1, зал № 3, А405).

Д.Д. Чубарь,
начальник отдела маркетинга
ОАО «НИИЭМП»

ДЛЯ СПРАВКИ

НИИЭМП является одним из ведущих предприятий России в области резисторостроения, микросборок цифро-аналоговых и аналого-цифровых преобразователей, прецизионных тонкопленочных наборов резисторов и делителей напряжения, а также единственной организацией в России и СНГ по разработке и производству вакуумных высокочастотных коммутирующих устройств и вакуумных конденсаторов. НИИ также является крупным разработчиком спецтехнологического и нестандартного контрольно-измерительного оборудования.

Новая линейка винтовых компрессоров

ОАО «Пензкомпрессормаш» в мае этого года приступит к серийному выпуску новой линейки энергоэффективных винтовых воздушных компрессоров с расширенным диапазоном эксплуатационных характеристик.

Преимущества новой линейки винтовых компрессоров довольно разнообразны, что является основой их высокой конкурентоспособности. К их числу можно отнести следующие характеристики:

- наличие винтового блока собственной разработки;
- энергоэффективность (низкий уровень энергозатрат на кубометр производенного воздуха);
- широкий выбор диапазонов давлений;

- привлекательная стоимость;
- рассчитанный ресурс работы более 60 000 часов;
- возможность круглосуточного функционирования;
- простота монтажа и подключения (за счет блочного исполнения);
- сравнительно небольшие эксплуатационные затраты;
- применение высококачественных микропроцессорных контроллеров обеспечивает длительную, стабильную и надежную работу в автоматическом режиме;
- низкий уровень шума и вибрации.

Особое место в линейке занимают модели с частотно-регулируемым приводом. Они отличаются еще большей экономичностью, и их можно рекомендовать для предприятий, нацеленных на передовые технологии.

Р.В. Неуворув,
специалист по рекламе и маркетингу
ОАО «Пензкомпрессормаш»



Технические характеристики новых изделий «Пензкомпрессормаш»

- **производительность** — от 3,5 до 54 м³/мин;
- **рабочее давление** — от 7 до 13 кгс/см²;
- **тип** — маслозаполненные;
- с прямым приводом через упругую муфту;
- установка без фундамента вблизи потребителей сжатого воздуха.

АКТИВЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ «РАДИОЗАВОДА» ПОПОЛНИЛИСЬ ТРЕМЯ ПАТЕНТАМИ

Федеральный институт промышленной собственности подтвердил «мировую» уникальность двух разработок предприятия: «Автоматизированной системы боевого управления берегового артиллерийского и ракетного комплексов», «Комплекса технических средств автоматизации управления», а также «локальную новизну» одной полезной модели «Сеялки универсальной пневматической полуприцепной».

Патент как результат творческого труда и знаний работников как нельзя лучше демонстрирует высокий интеллектуальный потенциал завода и поднимает его авторитет среди разработчиков систем и комплексов военного назначения. Но главная задача охранного документа — защитить объекты патентования от неправомерного использования.

Организация уже владеет 26 объектами интеллектуальной собственности. В их числе семь патентов — на изобретения, восемь — на полезные модели. Эти виды патентования схожи, но различаются по степени изобретательского уровня, а также объектам охраны. Изобретение защищает способ и устройство, а полезная модель только устройство.

Также в активе интеллектуальной собственности завода семь программ для ЭВМ и четыре товарных знака: фирменный логотип, «Быстрица», «Медтеко», «Волна».

Согласно законодательству исключительное право на изобретение действует 20 лет, на полезную модель — 10 лет, и столько же на товарный знак, но в последнем случае этот срок может быть продлен на 10 лет неограниченное число раз.

— Патент на изобретение или полезную модель вносится в государственный реестр изобретений и полезных моделей РФ, а затем выдается заявителю, — поясняет начальник отдела управления результатами интеллектуальной деятельности АО «Радиозавод» Светлана Вуйцик, — если его объект отвечает трем условиям: обладает новизной, изобретательским уровнем и промышленно применим. Для изобретения новизна должна быть «мировой», для полезной модели — «локальной».

Для закрепления права собственности на разработки предприятия отделом управления РИД готовится заявка в Федеральный институт промышленной соб-

ственности. Она включает в себя описание, чертежи, реферат и формулу изобретения. Одной из самых сложных и важных частей в этом перечне является формула. Именно в ней изложены все признаки вновь разработанного изделия, которые обеспечивают его новизну и правовую защиту.

Со всеми этими премудростями в области получения охранных документов вот уже более 10 лет работает Светлана Вуйцик и ее помощница Марина Балбашова. Сейчас Марина Николаевна в отпуске по уходу за ребенком и ее замещает Ирина Ефимова.

— По патентам, — говорит Светлана Ивановна, — можно проследить историю предприятия. Наши действующие объекты интеллектуальной собственности — это прошлое и настоящее завода, а вновь выявляемые — его будущее.

И.В. Бушева,
специалист по связям
с общественностью АО «Радиозавод».

В ОКТЯБРЬСКОМ РАЙОНЕ ПРЕСЕЧЕНА НЕСАНКЦИОНИРОВАННАЯ ТОРГОВЛЯ

20 апреля работниками администрации Октябрьского района совместно с сотрудниками отдела полиции № 3 УМВД России по г. Пензе, главным специалистом Управления ветеринарии по Пензенской области и специалистами ИФНС по Октябрьскому району г. Пензы проведен рейд по пресечению торговли в неустановленных местах.



Фото с сайта penza-gorod.ru

Должностные лица районной администрации составили протоколы об административных правонарушениях на лиц, осуществляющих незаконный сбыт товара по адресу: проспект Строителей, 134. Ответственность за данное

действие предусмотрена ст. 5.1.1. Закона Пензенской области от 02.04.2008 № 1506-ЗПО.

С гражданами, осуществляющими торговлю в неустановленных местах, проведена разъяснительная беседа

по перемещению несанкционированных точек на организованные площадки, сезонные ярмарки, рынки города Пензы.

Выявленный пункт неправомерной торговли по адресу проспект Строителей, 134 ликвидирован.

ВАЛЕРИЙ ЛИДИН:

«УЧАСТНИКИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ГОЛОСОВАНИЯ ПРЕДЛАГАЮТ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НАСУЩНЫХ ПРОБЛЕМ»

Председатель Оргкомитета по проведению предварительного голосования, Секретарь регионального отделения партии «Единая Россия» Валерий Лидин провел брифинг по промежуточным итогам заявочной кампании. Он сообщил представителям СМИ, что по состоянию на 19 апреля Пензенский региональный оргкомитет зарегистрировал 92 участника предварительного голосования по определению кандидатур для последующего выдвижения от Пензенского регионального отделения партии «Единая Россия» в качестве кандидатов в депутаты Законодательного Собрания Пензенской области.

8 апреля на ТРК «Экспресс» стартовали дебаты участников предварительного голосования партии «Единая Россия».

Валерий Лидин отметил, что их возраст составил от 21 года до 73 лет. Это представители сферы образования, здравоохранения, бизнеса, культуры, экономики, строительной отрасли. Из них членов партии — 74 человека, 5 сторонников и 13 беспартийных. Действующих депутатов областного Законодательного Собрания — 25 человек.

— Участники предварительного голосования — это люди с активной гражданской позицией, готовые работать на благо пензенцев, — пояснил Валерий Лидин. — Они с большим интересом участвуют в дебатах, высказывают свою позицию, предлагают решения для актуальных проблем. На сегодняшний день проведено 12 дебатов по различным темам: развитие ЖКХ, экономика и промышленность, социальная сфера и другие, где прозвучали достойные предложения. Они касаются вышеупомянутых направлений, а также развития малого и среднего бизнеса, образования, развития села и АПК. Выступили уже 70 кандидатов.



Один из участников предварительного голосования — генеральный директор ООО «СтанкоМашСтрой» Олег Кочетков обозначил свою позицию по темам: «Экономика и промышленность» и «Поддержка социально незащищенных слоев населения».

В своем выступлении он отметил: «Промышленность — это фундаменталь-

ная отрасль экономики, обеспечивающая большую часть налоговых поступлений в консолидированный бюджет региона. Главной задачей как федеральной, так и региональной власти является создание условий для ее дальнейшего развития и реализации программ импортозамещения».

Дебаты продолжатся до 21 мая.

Н.В. Чемулова

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР «СТАНКОМАШСТРОЙ» БАЛЛОТИРУЕТСЯ В ДЕПУТАТЫ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОГО СОБРАНИЯ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

10 сентября 2017 года состоятся выборы депутатов Законодательного Собрания Пензенской области шестого созыва. Они пройдут по смешанной системе: 18 депутатов будут избираться по одномандатным избирательным округам, еще 18 — по партийным спискам.

Одним из участников предварительного голосования зарегистрирован член политсовета Октябрьского местного отделения партии «Единая Россия», генеральный директор ООО «СтанкоМашСтрой» Олег Кочетков.

По его словам, он настроен на достижение высоких результатов в сфере развития промышленного комплекса региона и совершенствование областной

законодательной базы в части создания условий для дальнейшего инновационного развития экономики и промышленности Пензенской области и создания новых высокопроизводительных рабочих мест.

В ходе заседания оргкомитета был утвержден порядок проведения дебатов и озвучены их темы. Каждый кандидат должен будет принять участие в дебатах не менее двух раз. Даты дебатов опре-



делены, они будут проходить по субботам и воскресеньям, начиная с 8 апреля и до 21 мая включительно.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ГОЛОСОВАНИЕ В ВОПРОСАХ И ОТВЕТАХ

На вопросы отвечает председатель Совета ветеранов Пензенской области Сергей Цигвинцев.

— **Сергей Алексеевич, для чего партия «Единая Россия» проводит предварительное голосование, в чем его необходимость?**

— Эта процедура максимально ориентирована на людей и является отличительной чертой «Единой России». Ни одно другое политическое объединение в нашей стране не советуется с избирателями, прежде чем выдвинуть своих кандидатов в депутаты любых уровней. Это свидетельствует об открытости «Единой России» для общества. Партия постоянно ведет активный диалог с жителями страны, вне зависимости от избирательных циклов. Наверное, поэтому избиратели и доверяют «Единой России», о чем красноречиво говорят итоги выборов последних лет.

— **Для чего создан Организационный комитет по проведению предварительного голосования, каковы его основные функции?**

— Он был сформирован 17 февраля в количестве 17 человек и ведет подготовку к проведению предварительного голосования. Его членами стали представители общественных объединений, средств массовой информации и совета сторонников партии. Председателем назначен Валерий Лидин.

Наша главная задача — оказание всесторонней помощи людям, которые изъявили желание стать участниками предварительного голосования. Начиная с момента подачи заявления и вплоть до объявления итогов единого дня предварительного голосования, который состоится 28 мая. Наш принцип — равное и уважительное отношение к каждому.

И, конечно, обо всех своих решениях мы оперативно информируем наших избирателей, жителей Пензенской области.

— **Сергей Алексеевич, какие вопросы чаще всего задают люди, принявшие решение участвовать в предварительном голосовании?**

— Чаще всего интересуются, какие документы необходимы для выдвижения, задают вопросы, касающиеся правил участия, дат проведения дебатов, уточняют, где будут проходить встречи с избирателями. Мы оперативно предоставляем всю запрашиваемую информацию.

Также спрашивают, где можно будет проголосовать 28 мая, и могут ли кандидаты, либо их представители, наблюдать за ходом голосования и подсчетом результатов.

Что касается наблюдения за ходом голосования и подсчетом результатов: у участников предварительного голосования есть на это полное право. Также они могут направить своих представителей в каждую участковую счетную комиссию. Для этого необходимо не позднее 24 мая 2017 года представить список представителей к нам, в Оргкомитет.

— **Когда будут подведены итоги единого дня предварительного голосования?**

— 30 мая. Еще раз подчеркну, что данная процедура абсолютно открыта и прозрачна. Нет никакого сомнения, что принцип легитимности «кто победил, тот и будет выдвинут», как это было в прошлом году на выборах в Госдуму, будет реализован и на этот раз.

Н.В. Чемулова

КУДА ПРИЙТИ ГОЛОСОВАТЬ 28 МАЯ В ЕДИНЫЙ ДЕНЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ГОЛОСОВАНИЯ (ПГ)

Счетный участок ПГ № 58.05.030

Улицы: Глазунова №№ 2/1, 4, 6; Онежская; Лоцицкой; Гончарова; Ряжская; Урожайная; Овощная; 1-я, 2-я Офицерские; Придорожная; Серпуховская; Щербакова.

Проспект Строителей №№ 1А, 2А, 3, 3А, 4, 5, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 28.

Проспект Победы №№ 46А, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 64, 66, 68, 72, 75Д, 76, 80, 82, 84, 86, 86А, 90, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 122А, 124А.

Проезды: 1-й, 2-й, 3-й Онежские; 2-й Виноградный; Гончарова; 1-й, 2-й, 3-й, 4-й Офицерские; 1-й, 2-й Придорожные; Щербакова.

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. Онежская, 11, МБОУ СОШ № 63.

Счетный участок ПГ № 58.05.031

Улицы: Беляева; Леонова; Германа Титова; Кулибина; Циолковского №№ 7/27, 8/24, 9, 10/29, 11, 12, 14/38, 15, 16/33, 17/36, 18, 19/31, 20, 21, 22, 27, 31/35, 33, 35, 37, 39, 41, 43/26; Ударная; Гризодубовой; Загоскина; Кирличная; Байдукова; Литейная; Докучаева; Воровского №№ 17, 17А, 19, 20, 21, 24/8, 25/11, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33/11, 34, 36, 44, 48/13; Комсомольская №№ 15/5, 15А, 17, 17А, 18, 19, 19А, 21/5, 22/2, 23, 24/7, 25, 26, 27, 28/8, 29, 31/5, 32, 34, 36, 38/7; Фрунзе №№ 14, 15, 18, 23, 25, 26, 28, 30, 36, 37, 38, 40, 42; Гагарина №№ 9, 13; Ленина №№ 45, 45А, 47.

ГБОУЗ «Городская больница № 1».

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. Беляева, 43, МБОУ СОШ № 18.

Счетный участок ПГ № 58.05.032

Улицы: 9 Января; Воровского №№ 9, 10, 11, 12; Крупской; Ленина; Фрунзе №№ 9/11, 10/13, 11/10, 12/12; Циолковского №№ 4, 4А, 6, 6А, 6Б; Шмидта; Гагарина №№ 12, 14, 16А, 16Б; ИТР; Комсомоль-

ская №№ 9/3, 10, 11, 12/4; Лазо; Заводская; Рузавская № 2А.

Переулоч Автоматный.

Изолятор 58/1.

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. Крупской, 5, МБОУ СОШ № 51.

Счетный участок ПГ № 58.05.033

Улицы: Архангельского; Аустрина; Белякова; Машиностроительная; Новая; Павлова; Совхозная; Тиражная; Черняховского; Депутатская; Луинская; Можайского; Нестерова; Байкова; Компрессорная; Сормовская; Сумская; Октября Гришина; Звездная; Каштановая; Островная; Почивалина; Северополянская; Тагильская; Шоссейная.

Проезды: 1-й, 2-й, 3-й Литвинова; Новые; Павлова; Совхозный; Нестерова; Архангельского; 1-й, 2-й, 3-й Каштановые; 1-й, 2-й, 4-й, 5-й, 7-й, 8-й, 9-й, 10-й Малиновы; 1-й, 2-й, 3-й Северополянские; 1-й, 3-й Можайского; Сумской.

Совхоз «Победа».

СНТ «Южный», СТ «Северная Гора».

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. Можайского, 1, МБОУ СОШ № 71.

Счетный участок ПГ № 58.05.034

Улицы: Большая Арбековская; Большая Бугровка; Большая Поляна; Брянская; Будашкина; Виравная; Гастелло; Громова с № 50 по № 80 (четная сторона), с № 53 по № 61 (нечетная сторона), № 21, 21А, с № 32 по № 44 (четная сторона); Есенина; Карпинского с № 84 до конца (четная сторона), с № 87 до конца (нечетная сторона); Кольцова с № 27 до конца (нечетная сторона), с № 2 по № 18 (четная сторона), с № 3 по № 25 (нечетная сторона); Красноармейская; Краснознаменная; Малая Бугровка №№ 1, 3, 5, 7, 10А, 12, 14, 16, 18, 20, 15, 17, 22, 24, с № 66 до конца (четная сторона); Малая Поляна; Малинка; Маресьева; 8 марта №№ 37, 40/2, 3, 7, 15, 17, с № 12 по № 22 (четная

сторона), № 3, 25, 27, 27А, 27Б, 29; Огарева; Островского с № 70, 70А до конца (четная и нечетная сторона); Переходная; Полярная; Правды; Производственная; Радужная; Рябиновая; Самокутяева; Сиреневая; Средняя с № 89 до конца (нечетная сторона), с № 69 по № 83А (нечетная сторона), № 59; Сурикова; Туйльская; Хорошая; Челюскина; Яблонева; Ясная.

Проезды: 1-й, 2-й Будашкина; 1-й, 2-й, 3-й, 4-й Виравные; 1-й, 2-й, 3-й, 4-й, 5-й, 6-й, 7-й Громова; 1-й, 2-й, 3-й, 4-й, 5-й Кольцова; 1-й Краснознаменный; Маресьева; 8 марта; 1-й, 2-й, 3-й Огарева; 1-й Полярный; 1-й, 2-й Производственные; 1-й, 2-й, 5-й, 6-й Средние; Сурикова; Радужный; Рябиновый; Челюскина.

Переулочы: Арбековский; Кленовый; Солнечный; Хороший; Бульвар Кленовый; Кордон-2.

Разъезд Арбеково.

Станции: Арбеково, Арбеково 700 км.

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. 8 марта, 21А, МБОУ СОШ № 11.

Счетный участок ПГ № 58.05.035

Улицы: Вяземского с № 3 по № 13 (нечетная сторона), №№ 19, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 47, 49; 8 марта №№ 17А, 19, 21; Карпинского № 1, 1А/10; Луначарского № 103, 103А; Островского №№ 1/18, 2-7, 10-18; Репина; Фурманова №№ 1, 1А, 3, 5, 7, 11, 13, 15, 17, 19, 21.

Проспект Победы №№ 5, 7, 11, 12, 12А, 14, 14А, 15, 16, 17, 19-24, 26, 27, 31, 33, 35, 39.

Переулоч Фурманова.

Куда прийти голосовать?

г. Пенза, ул. Островского, 8, МБОУ СОШ № 27.

Дополнительную информацию можно получить в организационном комитете:

г. Пенза, ул. Гладкова, 16.

Телефон: 68-71-52.

АВТОМОБИЛЬНАЯ ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ (АГНКС) — ВЫГОДА ОЧЕВИДНА!

Несмотря на то, что нефть подешевела, стоимость бензина в России не только не снизилась, а продолжает неуклонно расти. Из-за этого продажи бензина уже падают. Такая ситуация сложилась из-за высокой стоимости акцизов. Поэтому сейчас газ заслуженно возвращает потерянные позиции в автомобильных топливных технологиях.



АГНКС на площадке ТОО «Автобусный парк «Кызылорда», г. Кызылорда, Республика Казахстан

История возникновения автомобильных газонаполнительных компрессорных станций начинается в 1930-х годах прошлого века. Впервые концепция развития сети АГНКС появилась в Италии и получила дальнейшее развитие во всем мире.

На сегодняшний день по планете передвигается более 10 млн машин на компримированном природном газе (КПГ). Построено около 9000 АГНКС в разных странах, в том числе около 250 АГНКС в России. Аббревиатура АГНКС расшифровывается как автомобильная газонаполнительная компрессорная станция и является общим названием для комплекса технологического оборудования, образующего метановую автозаправочную станцию.

НА КАКОЙ ГАЗ СТОИТ ПЕРЕЙТИ?

Широкое распространение получили два типа газового топлива — пропан-бутан и метан. Но именно последнему в наибольшей степени подходит определение «топливо будущего».

Причин этому несколько:

- стоимость метана в среднем в 2 раза ниже, чем пропана и в 3–4 раза ниже, чем бензина или дизельного топлива;
- увеличивается срок службы двигателя и моторного масла в 2 раза;

- работа двигателя на метане становится мягче, ни в одном режиме нет детонации, октановое число метана — 110;

- увеличивается срок службы свечи зажигания на 40%;

- перевод автомобиля на сжатый газ не требует конструктивной переделки двигателя;

- снижается токсичность отработанных газов: окиси углерода в 5–10 раз, углеводорода в 3 раза, оксида азота в 1,5–2,5 раза;

- уровень шума работающего двигателя снижается в 2 раза;

- метан легче воздуха в 1,6 раза и при утечке сразу улетучивается, не создавая взрывоопасной смеси.

На метан можно переводить все грузовые, легковые автомобили и автобусы, включая авто, имеющие дизельные двигатели.

ПЕНЗЕНСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОМОГАЕТ РЕШИТЬ ПРОБЛЕМУ

В 2015 году на ОАО «Пензкомпрессормаш» разработан и внедрен в серийное производство модуль компрессорный заправочный (МКЗ) на базе поршневого компрессора собственного производства и сопутствующего оборудования для АГНКС высокой производительности. Разработка проводилась на базе современных материалов

Качество технологического оборудования, поставляемого заказчиком, поддерживается на высоком уровне еще и благодаря тому, что каждая АГНКС проходит натурные испытания на уникальных стендах предприятия.

и технических средств с максимальным использованием продукции отечественных производителей.

Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции (АГНКС) производства ОАО «Пензкомпрессормаш» предназначены для работы от городских (0,03–12 кгс/см²) и магистральных (30–90 кгс/см²) сетей природного газа — метана.

АГНКС — компрессорная станция специального исполнения, осуществляющая компримирование поступающего газа до давления 200–250 атмосфер и последующей заправки автотранспортных средств, производительностью от 30 до 200 единиц транспорта в сутки.

Блоки и модули станций изготавливаются полной заводской готовности, что позволяет производить их быстрый монтаж и пуск в эксплуатацию. Качество технологического оборудования, поставляемого заказчиком, поддерживается на высоком уровне еще и благодаря тому, что каждая АГНКС проходит натурные испытания на уникальных стендах предприятия.

РЕНТАБЕЛЬНЫЙ БИЗНЕС

Многих интересует вопрос о том, сколько стоит открыть АГНКС? Ее строительство обойдется в сумму от 20 млн рублей. Учитывая востребованность газовых заправок, ежемесячная прибыль от них может достигать 1 млн рублей. При успешном ведении бизнеса полная окупаемость вложенных средств наступает через 3–4 года.

Р.В. Неуворув,
специалист по рекламе
и маркетингу
ОАО «Пензкомпрессормаш»

ИВАН БЕЛОЗЕРЦЕВ: «ИТОГИ I КВАРТАЛА ПОДТВЕРЖДАЮТ УСТОЙЧИВЫЙ РОСТ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

Подводя итоги, губернатор поблагодарил пензенских промышленников за вклад в развитие экономики.

Промышленный комплекс Пензенской области включает в себя свыше 250 крупных и средних предприятий, на которых работает около 90 тысяч человек.

На заседании Ассоциации промышленников Пензенской области Иван Белозерцев отметил, что по итогам 2016 года промышленными производствами выпущено продукции на сумму более 207 млрд рублей. Это на 13% больше уровня 2015 года.

— 25 промышленных предприятий региона превысили рубеж по объему реализованной продукции в 1 млрд рублей», — уточнил глава субъекта федерации. — Индекс промышленного производства Пензенской обла-

сти по итогам прошлого года составил 103,7%, обеспечив пятое место среди регионов Приволжского федерального округа. При этом темпы роста сложились выше, чем в Российской Федерации и ПФО. Итоги I квартала текущего года подтверждают устойчивые темпы роста основных экономических показателей региона, — подчеркнул он.

Иван Белозерцев также сообщил, что поступление налогов и сборов в консолидированный бюджет Пензенской области составило 47,4 млрд рублей или 126,7% к уровню 2015 года. В том числе от предприятий промышленного комплекса — 22,9 млрд рублей или 139%. Их доля в общем объеме поступления налогов занимает около 50%.



Губернатор поблагодарил пензенских промышленников за вклад в развитие экономики. И заявил о готовности и в дальнейшем поддерживать их в развитии производств и создании новых рабочих мест.

Источник: pnzreg.ru.
Фото с сайта penza.ru.

КТО ОНИ, УПОЛНОМОЧЕННЫЕ ПО ОХРАНЕ ТРУДА?

После 1994 года на профсоюзы организаций возложены функции общественного контроля. Для этого при них создаются технические и правовые инспекции, а их доверенными лицами непосредственно на рабочем месте становятся уполномоченные по охране труда профсоюзов.

Статья 370 Трудового Кодекса устанавливает их права и функции. Они имеют право беспрепятственно проверять соблюдение требований охраны труда и вносить предложения об устранении выявленных нарушений. Материал, предоставленный ими, обязаны рассмотреть работодатели: индивидуальные предприниматели или должностные лица организаций.

ВЫБРАЛИ? ОТЧИТАЙСЯ О РАБОТЕ!

Эта должность является выборной. Достойных кандидатов подбирают внутри профсоюзных организаций, трудовых коллективов по месту работы. Уполномоченные должны отчитываться в своем коллективе о проделанной работе, и если возложенные на них функции не выполнены, они могут быть отозваны по решению команды, которая их избрала.

ЦЕЛЬ НОМЕР ОДИН

Из задач, которые стоят перед ними, сейчас отметим лишь одну — помогать созданию на предприятии здоровых и безопасных условий труда.

Что касается практического решения вопросов, то их много. Подчеркнем лишь некоторые из них.

1. Участие в расследовании несчастных случаев и защита интересов работника-члена профсоюза.

2. Участие в проведении I и II ступеней контроля охраны труда на участке.

3. Контролирование правильности и своевременности проведения инструктажей по охране труда.

4. Контроль за обеспечением безопасных условий труда со стороны работодателя на рабочих местах членов профсоюза.

5. Контроль за соблюдением работниками требований техники безопасности при выполнении работ (использование СИЗ, безопасных приемов работы, неприменение неисправного оборудования и т.п.).

ВАЖНО СОДЕЙСТВИЕ РАБОТОДАТЕЛЯ

Необходимо затронуть некоторые организационные вопросы. Руководство работой уполномоченных осуществляет профсоюзный комитет, а работодатель должен создать условия для нее, в том

числе предоставить время для выполнения общественных обязанностей, а также обеспечить за счет средств предприятия обучение общественника, как то предусмотрено нормативными документами.

УПОЛНОМОЧЕННЫЕ — ПОМОЩНИКИ РАБОТОДАТЕЛЯ

Кроме того, следует также признать и то, что активисты подобного рода на сегодняшний день просто необходимы и работодателю, и профсоюзным организациям. За последний год в машиностроительной отрасли произошло 37 несчастных случаев на производстве. Причиной 26 из них стал человеческий фактор, то есть нарушения требований охраны труда самими пострадавшими. К каждому работнику специалиста службы охраны труда не приставить, поэтому помощь работодателю, и профкому в этом вопросе оказывают уполномоченные. И это сегодня необходимо, так как в итоге мы сохраняем здоровье, а зачастую и жизнь человека.

А.А. Колобов,
главный технический инспектор
Областного совета профсоюза
машиностроителей

ФЕСТИВАЛЬ ГТО

25 марта в «Училище олимпийского резерва Пензенской области» состоялся второй, региональный этап Фестиваля ГТО. В сборную г. Пензы вошли лучшие спортсмены, одним из которых оказался представитель ОАО «Пензадизельмаш» Александр Елескин.



Этот человек обладает одним удивительным качеством — быть незаменимым везде: и на производстве,

и за его пределами. Практически в каждой сводке новостей о спортивных достижениях завода можно встретить упоминание о нем. Вот и в этот раз команда г. Пензы заняла на фестивале первое место, а Александр Иванович получил Золотой значок ГТО в личном зачете. Норматив включал в себя следующие дисциплины: бег, плавание, наклоны, подтягивание, стрельбу, лыжи, упражнения на пресс. Учитывая сложность испытаний, поздравляем активиста с заслуженной победой!

И вполне возможно уже совсем скоро, помимо спортивной славы, он будет получать и иные награды. По крайней мере, такая вероятность есть — Министр

ДЛЯ СПРАВКИ:

Виды испытаний, входящие в состав ГТО, направлены на определение уровня развития физических качеств человека: выносливости, силы, гибкости и его скоростных возможностей. Субъектам Российской Федерации предоставляется право дополнительно включать в комплекс ГТО на региональном уровне два вида испытаний, в том числе по национальным, военно-прикладным и по наиболее популярным в молодежной среде видам спорта. Государственные требования комплекса ГТО внутри каждой ступени делятся на:

- обязательные;
- по выбору.

физической культуры и спорта Пензенской области Григорий Кабельский выразил идею поощрять материально тех сотрудников, которые стремятся сдать нормы ГТО и получить Золотой значок.

«ПЕНЗАДИЗЕЛЬМАШ» — УЧАСТНИК ТУРНИРА ПО ПЕРЕТЯГИВАНИЮ КАНАТА

Межрегиональное первенство состоялось 18 марта в Малой Сердобе. Главными действующими лицами в нем стали команды из Республики Мордовия, Саратовской и Пензенской областей. В их числе была и сборная ОАО «Пензадизельмаш».



Команда ОАО «Пензадизельмаш» проявила себя в весовой категории до 720 кг. С каждой стороны канат тянули по восемь спортсменов. Средний вес каждого — не менее 80 кг. Битва получилась по-настоящему богатырской!

тромонтер службы главного энергетика Максим Смагин, электромонтер Виталий Лукьянов.

В весовой категории до 720 кг с каждой стороны канат тянули по восемь спортсменов. Средний вес каждого — не менее 80 кг.

Победу одержала команда Малосердобинского района, но и спортсмены ОАО «Пензадизельмаш» показали достойный результат — пятое место, а также продемонстрировали тот дух братства и единства, который рождает спорт.

Администрация завода выражает благодарность членам сборной за то, что они отстаивают честь предприятия на турнире, в котором участвуют представители разных городов! И желает им покорения новых спортивных вершин.

Е.В. Анненкова,
редактор газеты «Дизелист»

В состязаниях приняли участие лучшие спортивные дружины региона и призеры всероссийских соревнований. За победу сражались 11 коллективов в двух весовых категориях — до 720 кг и более. Команда ОАО «Пензадизельмаш» проявила себя в первой из них.

В состав команды Пензенско-

го дизельного завода вошли: начальник цеха № 14 Александр Елескин, слесарь-ремонтник энергоцеха Сергей Долгушев, оператор станков цеха № 5 Денис Денисов, главный метролог Владимир Белодед, фрезеровщик цеха № 4 Павел Манушин, заместитель начальника ОМТС Константин Карнеев, элект-

ВНИМАНИЕ, ФОТОКОНКУРС! «Промышленность: связь поколений»

Ждем ваши фото промышленности времен СССР до 31 июля по адресу karina@16k20.ru

Узнать информацию о конкурсе и проголосовать за понравившуюся фотографию вы можете на сайте машиностроитель58.рф



- 1 место — водонагреватель De luxe
- 2 место — ружье для подводной охоты «Оса»-500/01
- 3 место — денежный приз



Партнеры
конкурса

СТАНКОМАЗШТРОЙ



**АО «ППО ЭВТ
им. В.А. Ревунова»**

Гороскоп на июнь 2017 года

ОВЕН

Поездки по финансовым делам удачны. На данном этапе лучше не тратить деньги, а копить. Однозначно стоит урезать все ненасущные расходы. Благоприятно сейчас сохранять и физические силы, заниматься дыхательной гимнастикой.

ТЕЛЕЦ

Чем активнее вы будете в начале месяца, тем больше препятствий себе создадите. Сейчас лучше снизить амбиции и постараться уйти в тень. Если действовать с напором, можете получить серьезную травму. После 15-го числа начнется более благоприятная полоса для контактов с нужными людьми. Могут состояться знакомства с солидными партнерами.

БЛИЗНЕЦЫ

Много душевных сил могут отнять встречи, разговоры и споры. А ранее скрытая борьба с оппонентами выйдет в открытую фазу. Полоса тренировок может начаться и в супружеской жизни. Зато в сфере работы вас ждет период успехов и побед.

РАК

Издавна можно ожидать положительных вестей. Возможно, появится вариант сделать давнее хобби источником доходов или даже своей новой профессией. Отличные отношения с детьми. У дам благоприятный период для начала беременности. Время праздника и удовольствий.

ЛЕВ

Удачны крупные покупки в дом или наведение в нем порядка. Могут проявиться далекие перспективы жизни. Придет понимание ее глубинных целей и смысла. Полоса профессиональных достижений, лидерства, конструктивных контактов с начальством и властями.

ДЕВА

Отличное время для оформления сделок, разбора документов или подписания важных бумаг. Любое выступление на публике принесет популярность. Хорошо также с супругом обсудить накопившиеся проблемы. Решение найдется.

ВЕСЫ

Вероятно, у вас будет уникальная возможность распорядиться чужими деньгами. Если взвесить и реально оценить риски, можно и выиграть. Удача должна вам улыбнуться. Усиливается интуиция.

СКОРПИОН

Бурное время в личной жизни. Не рекомендуется ссориться со своей половинкой, а тем более позволять старшим родственникам лезть в вашу жизнь. В романтических отношениях — период трезвого осмысления.

СТРЕЛЕЦ

Период увлекательных тайных дел, неформального лидерства в группе друзей. Время, когда вас могут увлечь религиозные, оккультные вопросы. В такие дни меняются основы миропонимания, происходит трансформация мировоззрения.

КОЗЕРОГ

Сохраняйте спокойствие в отношениях. Даже пустячная ссора с любимым человеком может привести к разрыву. Сейчас лучше помолчать, а не огрызаться. Не вмешивайтесь в дела взрослых детей. Неудачное время для поездок. Лучше запустить новый проект на работе — он принесет деньги.

ВОДОЛЕЙ

Еще не настал момент для ремонта и любых масштабных дел по дому. Бесконечные досадные препятствия не дадут сделать ничего толкового. Но планировать до мелочей перемены — самое время. В профессии начинается период, когда вы пожнете заслуженные плоды за ранее сделанную работу.

РЫБЫ

Период духовных поисков. Начинается переосмысление собственного места в жизни. Уже сейчас начнут открываться широкие возможности для глубокого раскрытия ваших способностей. Удача вдали от дома. Перспективы смены места жительства.

ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ58

Теперь вы можете получать свежий номер газеты «Машиностроитель58» в электронном виде!
Чтобы оформить подписку, зайдите на сайт машиностроитель58.рф
и введите адрес электронной почты в окно «Подписка на газету».



АНЕКДОТЫ

В Германии прошли соревнования по количеству выпитого пива. Рекорд побил слесарь механо-сборочного цеха Олег Михайлович, который смотрел трансляцию по телевизору.

На кухне играло радио, я зашла в тот момент, когда голос запел: «Ах, какая женщина...» Совпадение? Не думаю.

— Дорогая, ты меня сейчас удивила. Болтала с подружкой всего 20 минут.

— Да подожди ты, я номер неправильно набрала!

Разговор в цехе:

— Серега! Пить будешь?
— Нет, не могу, может вырвать.
— Так кто же вырвет? Все ж свои!

— В прошлом году группу наших школьников отправили учиться в Париж.

— И какие у них успехи?
— Они учились на одни двойки.
— О чем же они думали?

— Что их оставят там учиться на второй год.

— Никакие провокации и инсинуации не являются поводом для закручивания гаек!

— Петрович, заколебал! Крути и помалкивай, мы на сборочном конвейере «АвтоВАЗа»!

Даже самый суеверный человек не откажется от тринадцатой зарплаты.

История Золушки лишней раз доказывает, что хорошие туфли могут изменить судьбу.

Судоку:

	7		3	9	5	6		1
9	8	1		4		3		
5		3	2		1		9	
8	2	5			6		3	
			8	1	2	5	4	6
6		4		5	3		2	7
		6	7	2	8	9		
1	9		5	3		2		8
	5	8				4	7	3

			7		6		8	3
	1	7				4		
		6	4			9		
4		5		6				
			9		2		4	8
	2	8		7			6	
	4		6			7		
	7			1		6		
				4	7		1	9

Ответы на сайте машиностроитель58.рф

Издается Пензенским региональным отделением «Союза Машиностроителей России» 440011, г. Пенза, пр-т Победы, д. 69 8 (8412) 47-60-74, 70-48-61 E-mail: mail@electropribor-penza.ru soyuzmash-penza.ru при поддержке

Редакция: 440028, г. Пенза, ул. Германа Титова, 9 Тел. (8412) 20-83-45 e-mail: marketing@16k20.ru машиностроитель58.рф

Редактор: Наталья Куликова Лит. редактор, корректор: Наталия Банникова

Дизайн и верстка: Виктор Еремин

Отпечатано в типографии ООО «СПЕКТРСТРОЙ» г. Пенза, ул. Каракозова, 35 Тираж 999 экз. Распространяется бесплатно Заказ №29. Подпись в печать 03.05.2017 За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет.