

МАСТЕР-ОРУЖЕЙНИК



АО «НПП «Рубин» продемонстрировал свою продукцию военного назначения на международном конкурсе «Мастер-оружейник».

Укрепление доверия между странами-участниками, обмен накопленным опытом — это основная цель самых авторитетных мировых соревнований военизированных — Армейских международных игр-2016, прошедших на 19 военных полигонах России и Казахстана. В 2016 году программа соревнований пополнилась новыми конкурсами, в числе которых — «Мастер-оружейник». Спонсором этого масштабного мероприятия, наряду с ГК «Ростех» и Объединенной приборостроительной корпорацией, выступило АО «НПП «Рубин».

Именно в Сурском крае, на полигоне «Учебный» Пензенского артиллерийского инженерного института, с 1 по 10 августа собрались специалисты по ремонту ракетно-артиллерийского вооружения из четырех стран мира — России, Китая, Казахстана и Ирана. За победу в международном конкурсе, а также звание лучшего ремонтного взвода боролись представители трех стран. Гости из Ирана планируют принять участие в соревнованиях в 2017 году.

Конкурсанты выявляли лучших в экспериментальной буксировке на ремонтную

базу и приведении в рабочее состояние гаубиц Д-30А и зенитных установок ЗУ-23, в оружейном биатлоне по ремонту стрелкового оружия, а также в финальной комплексной эстафете ремонтных взводов.

Пристальное внимание было приковано к командам России и Китая. На втором этапе китайские военные достойно конкурировали с десантниками из России. Последние захватили лидерство после третьего этапа и не упустили его до конца состязаний. Второе и третье места заняли команды Китая и Казахстана соответственно.

— Мы стали свидетелями упорной и напряженной борьбы. Командиры продемонстрировали отличные навыки и результаты, стремление к победе, — сказал начальник главного ракетно-артиллерийского управления Министерства обороны Российской Федерации Николай Паршин.

Примечательно, что зрители и гости, среди которых были начальник ГРАУ МО РФ Николай Паршин, заместитель начальника ГРАУ МО РФ генерал-майор Игорь Колесников, представители делегаций КНР, Ирана и Казахстана, а также власти региона и г. Пензы, могли не только посмотреть зрелищные состязания, но и имели возможность ознакомиться с образцами современного артиллерийского и стрелкового вооружения предприятий оборонно-промышленного комплекса.

Научно-производственное предприятие «Рубин» продемонстрировало модуль разведки и управления (МРУ-Б) 9С932-1 с РЛС 1Л 122-1 на гусеничном шасси, предназначенный для формирования батарей ПВО тактического звена в качестве батарейного командирского пункта управления. Батареи, построенные с применением МРУ-Б, становятся грозным оружием в борьбе со средствами воздушного нападения.

МРУ-Б 9С932-1 обеспечивает автоматизированное решение следующих задач: разведку низколетящих целей в зоне действия боевых средств; сбор, отождествление, укрупнение и отображение информации о воздушной обстановке; целераспределение и выдачу подчиненным команд боевого управления; прием, разработку и доведение до вышестоящего пункта управления боевых информационных документов; тренаж боевых расчетов.

В МРУ-Б 9С932-1 может быть использована транспортная база как российского производства, разрешенная к поставке на экспорт, так и иностранного производства.

Международный конкурс «Мастер-оружейник» стал ярким зрелищем и вызвал интерес в России и за рубежом. Его организаторы выразили надежду на то, что он станет одной из эффективных форм боевой подготовки вооруженных сил и будет набирать популярность.

Е.Г. Соболева,
АО «НПП «Рубин»

ДОРОГУ РАБОЧИМ
ПРОФЕССИЯМ!ОБЛАСТНОЙ КОНКУРС
ФРЕЗЕРОВЩИКОВ

В последние годы в Пензенском регионе при поддержке областной администрации, администраций предприятий и организаций поднимается престиж рабочих профессий. Одной из составных частей этой непростой работы является проведение конкурсов профессионального мастерства по различным рабочим специальностям.

Представители АО «ПО «Электроприбор» активно участвуют в подобных соревнованиях. 28 июля на предприятии успешно прошел конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» среди фрезеровщиков.

Как обычно, конкурс состоял из двух частей — теоретической и практической. Тесты, разработанные специалистами АО «ПО «Электроприбор», включали в себя комплекс вопросов, связанных со знанием оборудования, режимов резания, измерительного и режущего инструмента, основных положений техники безопасности. Задание для практической части разрабатывалось в конструкторском отделе организации и заключалось в изготовлении корпусной детали с выполнением сложных технологических переходов.

Все участники конкурса справились с заданием. Призовые места заняли фрезеровщики, которые ответственно отнеслись к подготовке к состязаниям и соблюдали правила техники безопасности. Это молодые рабочие Г.Н. Харченко, А.А. Сорокин, Е.С. Мельников. Победителей поздравил генеральный директор Ю.С. Почивалов.

И.В. Сидорова,
председатель профкома
АО «ПО «Электроприбор»

20 августа на базе ФГУП ФНПЦ «ПО «СТАРТ» ИМ. М.В. ПРОЦЕНКО» состоялся заключительный этап отраслевого областного конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» — конкурс «Лучший фрезеровщик».

В состязании приняли участие 11 сотрудников предприятий области. Пензу представляли: ОАО «Пензенский арматурный завод», АО «Радиозавод», ЗАО «НИИФИ и ВТ», АО «ППО ЭВТ», АО «НПП «Рубин», АО «ПО «Электроприбор», АО «ПНИЭИ», ООО «ТАКС-РЕМ-АРМ», ООО «СКБТ». Заречный представили ФГУП ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В. Проценко, ООО ПКФ «Полет».

Конкурсная комиссия состояла из 11 человек — представителей министерства промышленности, транспорта, инновационной политики и информатизации Пензенской области, профсоюза работников автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения Пензенской области, специалистов пензенских предприятий, а также преподавателей ПГУ и Пензенского многопрофильного колледжа.

Конкурс традиционно состоял из двух этапов.

В теоретической части участники письменно отвечали на вопросы билета — теста по пяти разделам: охрана труда; общетехнические вопросы; оборудование, материалы, инструменты; спецтехнология по профессии; вопросы качества.

На выполнение практической части отводилось 120 минут. Конкурсанты на основании полученного чертежа должны были изготовить корпус детали на фрезерных станках моделей ОФ-55, ФС-250 (материал заготовки — алюминиевый сплав).

Мастерство фрезеровщиков оценивалось по следующим критериям: соблюдение нормы времени, качество исполнения работ, соблюдение требований охраны труда, ответы на теоретические вопросы.

По итогам конкурса лучшим фрезеровщиком Пензенской об-



Председатель регионального правительства Н.П. Симонов в приветственном слове к участникам состязаний отметил особую значимость проведения профессиональных конкурсов в повышении престижа рабочих профессий.

ласти стал Юрий Каленов (ФГУП ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В. Проценко). На втором месте — Михаил Волков (ОАО «Пензенский арматурный завод»). Третье место занял Сергей Оленин (ООО «ТАКС-РЕМ-АРМ»). За победу в областном конкурсе Юрий Каленов получит ценный приз — автомобиль.



Юрий Каленов (ФГУП ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В. Проценко)



Михаил Волков (ОАО «Пензенский арматурный завод»)



Сергей Оленин (ООО «ТАКС-РЕМ-АРМ»)

ПОДГОТОВКА МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

Машиностроительная отрасль, являясь основой технического прогресса, не может развиваться без такой профессии как токарь-фрезеровщик. Потребность в этих рабочих постоянно растет.

Подготовка специалистов такого профиля на протяжении многих лет ведется на базе отделения машиностроения и промышленных технологий ГАПОУ ПО «Пензенский многопрофильный колледж».

Специальные дисциплины и профессиональные модули ведут преподаватели и мастера производственного обучения, прошедшие стажировку на предприятиях-социальных партнерах. Программы согласованы с предприятиями-работодателями и учитывают специфику производства, что позволяет готовить специалиста на конкретное рабочее место.

Студенты отделения проходят производственную практику на таких предприятиях как: ООО «Пензенский подшипниковый завод», ОАО «Пензенский арматурный завод», ОАО «Пензадизельмаш», ООО «Металлообработка», ЗАО «ЦеСИС НИКИРЭТ», ОАО «Железобетонные конструкции-1», ЗАО «Волгостальмонтаж», ООО «Вент-

комплект», АО «Пензтяжпромарматура», ЗАО «Промвентиляция», АО «ПО «Электроприбор», ОАО «Радиозавод», ОАО «Пензхиммаш», ОАО «Пензкомпрессормаш», ЗАО «Строммаш», ОАО «ЗИФ ПЛЮС», ОАО «НИИ-ФИ», ОАО «Пензенский машиностроительный завод».

На сегодняшний день по данной профессии обучается 98 студентов.

Колледж оборудован по последнему слову техники и имеет отличную материально-техническую базу. Занятия проводятся в учебных аудиториях, лабораториях и мастерских. В распоряжении обучающихся имеются подготовительный участок, механическая и слесарная мастерские, мастерская металлообработки, мастерская станков с ЧПУ, лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ, лаборатория технологического оборудования и оснастки.

Все мастерские и лаборатории оборудованы современной техникой: универсальными настольными токарными, фрезерными, сверлильными станками; токарно-винторезными станками различных марок; заточными станками; универсально-фрезерными, фрезерными и токарными станками с ЧПУ.

Токарь-фрезеровщик — это профессионал, который может и выточить, и обточить деталь. Такие специалисты встречаются очень редко, поэтому дорого стоят.

К большому сожалению, эта профессия сейчас не является

популярной у молодого поколения. У современной молодежи наблюдается большая тяга к офисному направлению деятельности, где можно за минимальные усилия получить неплохую зарплату. Однако она является фиксированной и не зависит от выполненной работы. Поэтому некоторые молодые люди начинают обращаться к рабочим специальностям. Работа с металлом превращает даже самого изнеженного юношу, зачастую не умеющего держать в руках простой инструмент, в настоящего мужчину.

**Заместитель начальника
отделения Машиностроения
и промышленных технологий
ГАПОУ ПО «Пензенский
многопрофильный колледж»
Л.Г. Майорова**



РУКИ РАБОЧИХ

*Вспомним песню про руки рабочих,
Что забыта, по-моему, зря,
Руки трудятся те дни и ночи,
Создавая, мечтая, творя.*

*Нет покоя рукам этим смелым,
Опыт всех поколений храня,
Людям сильным, дерзким, умелым
Эти руки служат не зря.*

*Есть и нежные женские руки,
Что гордятся своей красотой,
Изучают профессий науки,
За работу болеют душой.*

*Вспомним песню про руки рабочих,
Что забыта, по-моему, зря!
Эти руки стараются очень
Долголетье заводу даря!*

**И.В. Сидорова,
АО «ПО «Электроприбор»**

ЛУЧШИЙ ТОКАРЬ РЕГИОНА

Напоминаем, что 16 июля в Пензенской области состоялся конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии» и звание «Лучший токарь» получил работник ОАО «Пензадизельмаш» Михаил Дорфман. В этом выпуске мы имеем возможность поближе познакомиться с победителем, который, к тому же, будет защищать честь нашего региона на соревнованиях всероссийского уровня.

Михаил Геннадьевич Дорфман родился в 1979 году в Пензе, в семье рабочих (отец всю жизнь проработал на железной дороге, а мама на «Биосинтезе»). К труду родители всегда относились с уважением, это передалось и мальчику. Он хорошо учился в школе. В 1992 году окончил Политехнический институт по специальности «Робототехнические системы и комплексы». К сожалению, а может быть, и к счастью (сейчас Михаил уже точно не знает), устроиться работать по профессии не удалось. Знакомый предложил пойти на завод «Пензмаш» учеником токаря. Парень долго не раздумывал. Поработал, втянулся. В 2005 году перешел на Дизельный завод. Был принят в пятый цех на роторный участок токарем третьего разряда. Трудолюбивый, упорный, целеустремленный Михаил совершенствовал свои навыки, и сейчас у него шестой разряд!

О том, что будет представителем ОАО «Пензадизельмаш» на областном конкурсе «Лучший по профессии», Михаил узнал за неделю до мероприятия. Сначала растерялся, потом решил попробовать, проверить свои силы! А теперь благодарит директора по производству Владимира Анатольевича Рындина, предложившего его кандидатуру, за оказанное доверие.

Итак, началась подготовка к конкурсу. Получил образец задания, изучил чертежи, повторил теорию, за день до соревнования съездил в НПО «Гакс-Армсервис» и познакомился с оборудованием, на котором предстояло показывать мастерство.

— Всю неделю очень переживал, — признается Михаил. — Особенно волновался в день конкурса. Деталь была не особо сложная, но чувство ответственности за весь завод, боязнь не оправдать оказанное доверие держали



в напряжении. Первой была проверка теоретических знаний, пришлось ответить на 20 вопросов. Затем практическая часть. Станков было всего 6, поэтому нас разделили на 3 группы, я попал во второй поток, работал на третьем станке. Нужно было изготовить вал с жесткими полями допусков, нарезкой резьбы резцом и выполнением конических поверхностей. А времени на все про все — 85 минут. Сначала руки не слушались, но вдруг меня захватил азарт, и дело пошло! Как говорится, глаза боятся, а руки делают.

Техника безопасности проверялась на практике, представитель жюри пристально следил за действиями конкурсантов во время изготовления детали. Большую роль при этом сыграла и спецодежда. Те участники, которые пренебрегали ею, теряли много баллов.

Рассказывая о конкурсе, Михаил особо отметил то, что мероприятие было организовано на высоком уровне. Все: и члены жюри, и организаторы, и работники НПО «Гакс-Армсервис» были очень доброжелательны, помогали, поддерживали. В то время, пока эксперты оценивали изготовленные детали и подводили итоги конкурса, всех участников проводили в уютную столовую и накормили вкусным обедом. Несмотря на все это, ожидание было очень волнительным. Наконец, всех пригласили в конференц-зал.

— Сердце выскакивало из груди, — вспоминает Михаил. — Сидел и мечтал: хоть бы в пятерку попасть... И вдруг первое место! Я сначала не поверил, а потом — чувство неописуемой радости. Не подвел родной «Пензадизельмаш», людей, оказавших доверие. Сейчас хочется сказать спасибо всем, кто помогал мне: начальнику пятого цеха Алексею Юрьевичу Макарову, моему дружному коллективу, поднимавшему боевой дух, девушке

Наде, болевшей за меня на конкурсе».

Девушка Надя — это инженер по подготовке кадров Надежда Арестова, которая действительно всей душой болела за нашего конкурсанта. Вот как она вспоминает это событие:

— Михаил так волновался, что это чувство передавалось и мне, но я видела, что работа кипит в его руках, и ни минуты не сомневалась в том, что он лучший. «Ты лучший!» — твердила я ему. И вдруг

раньше времени он сдает свою деталь, я подумала: «Сдался!», но нет! Он выполнил работу раньше отведенного срока. А ведь мало кто справился с этим заданием, во временные рамки уложились лишь 6 из 16. В конференц-зале, когда объявляли итоги, мы сидели как на иголках, после того, как объявили, что представитель ОАО «Пензадизельмаш» — победитель, радости не было предела, эмоции зашкаливали... Сейчас, не боясь высоких слов, я хочу сказать, что я горжусь тем, что на нашем заводе работает такой профессионал!

В сентябре все участники и призеры конкурса в торжественной обстановке получают заслуженные призы. Михаил за первое место — автомобиль «Лада-Гранта». А родной завод не стал откладывать благодарности на потом. 22 июля исполнительный директор Владимир Кузьмич Мялкин вручил токарю-победителю грамоту и премию в размере пяти тысяч рублей.

На мой вопрос:

— Рады ли вы тому, что получите автомобиль?

Скромный Михаил ответил:

— Конечно, автомобиль не помешает, но больше я счастлив от того, что не подвел заводчан, не уронил честь завода!

Вот такой он — Михаил Дорфман: честный, порядочный, благородный. Михаил — почетный донор России (65 раз сдавал кровь), прекрасный муж, заботливый отец шестилетнего сына и годовалой доченьки. Простой парень, который любит свободное время провести с семьей на даче, поудить рыбу или часок-другой посидеть за компьютером... В общем, почти такой, как все... Но все же особенный. И мы им гордимся!

Е.В. Анненкова,
ОАО «Пензадизельмаш»

ПРИГЛАШАЕМ НА ОТКРЫТИЕ ПАМЯТНИКА ТОКАРЮ!

22 сентября состоится торжественная церемония открытия памятника токарю.

Установка скульптурной композиции — подарок любимому городу ко Дню машиностроителя от компании «СтанкоМашСтрой». Памятник будет расположен в сквере на ул. Германа Титова. В преддверии этого события там сейчас активно ведутся работы по благоустройству: асфальтирование дорожек, установка опор освещения, установка скамеек, урн, кронирование деревьев, устройство газона.

Токари — одни из ключевых специалистов отрасли машиностроения, и возведение монумента в их честь является не только данью уважения представителям этой профессии, но и способом обратить внимание на рабочие специальности в целом. Месторасположение памятника выбрано тоже не случайно — ведь в Заводском районе сосре-



доточены градообразующие предприятия Пензы.

Открытие скульптурной композиции станет одним из ярких событий в череде торжеств в честь Дня машиностроителя. В мероприятии примут участие

представители правительства Пензенской области. Ожидается приезд президента ассоциации «Станкоинструмент» Г.В. Самодурова. Гостей церемонии ждут выступления творческих коллективов города и другие приятные сюрпризы.

Приглашаем жителей города на церемонию открытия памятника токарю 22 сентября в 12.00!

ОСВОЕНИЕ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

В результате проведенной технологической модернизации на АО «ПО «Электроприбор» значительно расширился спектр возможностей изготовления деталей и сборочных единиц как для своего производства, так и для выполнения заказов от сторонних организаций, снизились сроки освоения изделий новой техники и сроки подготовки производства.

Современное оборудование с числовым программным управлением требует постоянного совершенствования специалистов, повышения квалификации. При освоении новой техники часто возникает кадровая проблема, необходимость быстрого обучения наладчиков.

В АО «ПО «Электроприбор» имеется линейка листообрабатывающего оборудования: координатно-револьверный пресс с ЧПУ, выполняющий операции пробивки, формовки, вытяжки, отбортовки, кернения; листогибочный пресс с ЧПУ, способный производить сложные детали из листового



Наладчик станков с ЧПУ Ш. Муллагалиев

материала; установка лазерной резки с оптоволоконным резонатором. Все эти средства листообработки освоил и в настоящее время успешно с ними работает наладчик станков с ЧПУ Шамиль Муллагалиев.

Шамиль может изготовить деталь любой сложности, четко и слаженно работает с программистами технологического отдела, передает свои навыки молодым специалистам. Ш. Мулла-

галиев творчески подходит к решению непростых задач, особенно при освоении новых изделий, зная и понимая возможности оборудования, на котором он работает, предлагает пути усовершенствования технологии с целью снижения трудоемкости изготовления деталей и повышения их качества.

И.В. Сидорова,
председатель профкома
АО «ПО «Электроприбор»

АО «НПП «РУБИН» НА «ИННОПРОМ-2016»

Научно-производственное предприятие «Рубин», входящее в состав интегрированной структуры «Концерн «Вега» в АО «Объединенная приборостроительная корпорация» госкорпорации «Ростех», приняло участие в международной промышленной выставке ИННОПРОМ-2016, прошедшей с 11 по 14 июля в Екатеринбурге.

Благодаря модернизации на НПП «Рубин» начали осваивать цифровые технологии в производстве. Это позволило предприятию, наряду с 700 экспонентами из 17 стран мира, в очередной раз стать полноправным участником престижной промышленной выставки, которую в 2016 году посетили более 50 тысяч человек, в том числе руководители государства и отраслевых министерств.

Напомним, что участники ИННОПРОМа должны удовлетворять высоким критериям по внедрению передовых технологий в промышленном производстве, получить публичное признание и проявить успешный опыт инновационных компаний, а также являться одной из точек роста новых отраслей российской промышленности. В этом году на выставке научно-производственным предприятием «Рубин» была продемонстрирована перспективная разработка для использования в газонефтяной сфере — автоматическое нагнетательное устройство высоковязких материалов (АНУВМ).

— Наибольшим спросом у потребителей, как показал анализ рынка, пользуются нагнетатели, имеющие высокие



эксплуатационные свойства, достигаемые за счет таких технических характеристик, как: оснащение устройством сброса давления технологических составов (не ниже 50 МПа) на выходе из рукава высокого давления, работа в автоматическом режиме от природного газа и объем заправочной емкости не менее 4000 см³, — рассказывает Александр Кашаев, один из разработчиков АНУВМ, которое экспонировалось на промышленной выставке в 2015 г. — При этом стоимость АНУВМ в 1,5–2 раза ниже стоимости отечественных и зарубежных аналогов.

Эти конкурентные преимущества нагнетательного устройства делают его перспективным в плане применения в распределительных газопроводах ОАО «Газпром» протяженностью 445,3 тысяч км, обеспечивающих транспортировку 164,3 млрд м³ природного газа.

Помимо разработки для использования в газонефтяной сфере (АНУВМ), в экспозиции АО «НПП «Рубин» была представлена продукция лаборатории аддитивных технологий — изделия из пластика путем литья в силиконовые формы и изделия из цветных металлов путем литья по выжигаемым либо выплавляемым моделям.

По мнению конструкторов АО «НПП «Рубин», аддитивные технологии (АТ) принципиально изменили процессы проектирования и конструирования изделий. Все стадии реализации проекта от идеи и разработки компьютерной модели (CAD-модели) до изготовления прототипов на 3-D принтере находятся в единой технологической цепи в цифровой CAD-системе. Для изготовления детали не требуется традиционной чертежной документации.



— Не каждое изделие можно получить механически. АТ позволяют получать очень сложные профили с такими полостями, какие инструмент просто не может обеспечить, — рассказывает заместитель конструкторского отделения НПП «Рубин» Алексей Логинов.

Он также подчеркивает, что, кроме очевидных преимуществ в скорости и стоимости изготовления изделий, эти технологии позволяют сократить эмиссию парниковых газов, а также имеют большой потенциал в плане снижения энергозатрат на создание разнообразных видов продукции.

Участие предприятия в специализированном мероприятии такого уровня будет способствовать развитию инновационной деятельности, расширению контактов с мировыми и российскими производителями промышленной продукции, а также обмену опытом в межотраслевом промышленном пространстве.

Е.Г. Соболева,
АО «НПП «Рубин»



ВЫГОДНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО ЛИЗИНГУ ОБОРУДОВАНИЯ

Предприятиям, которые хотели бы расширить и модернизировать производство без крупных единовременных затрат и необходимости привлечения заемных средств, компания «СтанкоМашСтрой» предлагает воспользоваться выгодным предложением и приобрести оборудование в лизинг.

На ряд категорий оборудования действуют льготные предложения. Так, среднегодовое удорожание при покупке в лизинг оборудования SMEC (Южная Корея) составит всего 5%. Это одно из самых выгодных предложений на рынке на сегодняшний день.

Льготные условия распространяются также на станки производства компании «СтанкоМашСтрой»: среднегодовое удорожание при приобретении токарных обрабатывающих центров серии ST25 составит всего 5%, универсальных токарно-винторезных станков серии СТ16К20, а также вертикально-фрезерных обрабатывающих центров серии VTM — 6%.

Услуги лизинга предоставляет партнер предприятия — компания «Станко-Лизинг».

Инвестиционный и кадровый потенциал, высокая мобильность позволяют компании «Станко-Лизинг» осуществлять крупные инвестиционные проекты от разработки бизнес-плана до оперативного управления проектом на стадии его реализации и оценки эффективности.



Токарный обрабатывающий центр ST25L
 Среднегодовое удорожание – 5%
 Макс. диаметр над станиной: 520 мм
 Макс. диаметр x длина обработки: 380x 1030 мм
 Скорость вращения шпинделя: 3500 об/мин
 Мощность двигателя шпинделя: 18,5/22 кВт

Лизинг является выгодным способом замены устаревшего оборудования для предприятий всех форм собственности, дает возможность расширения производственной базы предприятия, внедрения передовых технологий в производство, позволяет восстановить и увеличить потенциал компании. Заключив договор лизинга, вы получите современные качественные металлообрабатывающие станки в кратчайшие сроки, повысив эффективность производства уже сегодня.

Лизинг в сравнении с кредитным договором имеет ряд преимуществ:

- упрощенная процедура оформления документов;
- отсутствие необходимости крупных единовременных затрат;
- временное высвобождение денежных средств;

- освобождение от налога на имущество (относится к арендуемым станкам);

- отнесение лизинговых платежей на себестоимость продукции позволяет уменьшить налогооблагаемую базу при расчете налога на прибыль;

- возможность применения механизма ускоренной амортизации с коэффициентом не более 3, существенно снижающего стоимость оборудования к моменту завершения срока действия договора.

Воспользовавшись услугами лизинга, вы сэкономите за счет особенностей налогообложения от 5 до 20% денежных средств по сравнению с традиционным кредитованием.

Условия оформления оборудования в лизинг: первоначальный взнос — 30% стоимости станка, срок договора — от 29 до 37 месяцев. Дополнительный залог отсутствует. Срок рассмотрения заявки — 5–7 дней.

Заключив договор лизинга, предприятие может воспользоваться видами государственной поддержки, предусмотренными для лизингополучателей: субсидиями на уплату первого взноса (аванса) по договору лизинга и налоговыми льготами, определяемыми на региональном уровне.

Воспользуйтесь выгодным предложением от компании «Станко-Лизинг» и обновите устаревшее оборудование, заключив договор лизинга с минимальной процентной ставкой!



Вертикальный обрабатывающий центр VTM9L
 Среднегодовое удорожание – 6%
 Размер стола: 1000 x 500 мм
 Перемещение по осям X/Y/Z: 900/550/550 мм
 Скорость вращения шпинделя: 10 000 об/мин
 Мощность двигателя шпинделя: 7,5/11 кВт

Заявку на лизинг вы можете оставить на сайте
WWW.16K20.RU

СЛЕДИМ ЗА КАЧЕСТВОМ!



Одной из основных проблем, стоящих сегодня перед российскими предприятиями, является их успешная адаптация к условиям рыночной экономики при санкционной политике в отношении России. В настоящее время выживаемость любой фирмы, ее устойчивое положение на рынке товаров и услуг определяются уровнем конкурентоспособности. А она, в свою очередь, связана с уровнем цены и качества продукции. Причем второй фактор постепенно выходит на первое место.

Руководство компании «СтанкоМашСтрой» уделяет этому вопросу особое внимание. Так, генеральный директор «СтанкоМашСтрой» О.А. Кочетков справедливо полагает, что качество продукции — важнейший показатель деятельности предприятия. Оно в значительной мере определяет выживаемость компании в условиях рынка, темпы научно-технического прогресса, рост эффективности производства, экономию всех видов ресурсов, используемых на предприятии. Рост качества продукции — характерная тенденция работы ведущих фирм мира. Он напрямую зависит от системы менеджмента качества организации.

С целью изучения нового международного стандарта ISO 9001–2015, особенно его внедрения, а также применения нового Федерального закона № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», действующего с июля текущего года, директор

по качеству компании «СтанкоМашСтрой» К.В. Добряков прошел обучение в «Академии стандартизации, метрологии и сертификации» (г. Москва). Обучение длилось три месяца — с мая по июль этого года. Полученные знания К.В. Добряков подтвердил отличными оценками и защитой диплома по новому стандарту ISO 9001–2015. Диплом был посвящен теме «Управление аутсорсинговой деятельностью организации с точки зрения риск-ориентированного подхода» в соответствии с ISO 9001–2015.

Руководство академии к учебному процессу подошло очень избирательно. Процесс обучения был построен на примерах современных предприятий станкостроительной отрасли Европы. Преподаватели академии сами являются разработчиками стандартов, входят в технические комитеты по стандартизации РФ, что позволяет слушателям узнавать самые современные тенденции в области стандартизации и технического регулирования РФ.

Каждый квартал в компании «СтанкоМашСтрой» проводится «День качества», в котором задействованы все сотрудники предприятия. На последнем из них директор по качеству компании подвел итоги пройденного обучения и отметил, что с 2018 года вступает в силу стандарт ISO 9001–2015, который закладывает прочную базу для обеспечения эффективности управления качеством для организаций на последующие 5–7 лет.

Внедрение СМК по стандартам ISO 9001:2015 дает организации множество преимуществ:

- Обеспечение гибкости, адаптивности и прозрачности управленческих процессов, улучшение взаимодействия в различных подразделениях организации.

- Оптимизация организационной структуры, документирование процессов, связанных с качеством распределения полномочий и сфер ответственности.

- Повышение инвестиционной привлекательности и конкурентоспособности организации, привлечение инвесторов и партнеров.

- Предупреждение ошибок и минимизация рисков при обеспечении качества, уменьшение связанных с ними расходов (возмещение ущерба, отзыв и утилизация некачественной продукции), снижение себестоимости производства.

- Более выгодные условия страхования и кредитов, улучшение взаимодействия с надзорно контрольными органами.

- Повышение лояльности потребителей благодаря обеспечению высокого качества продукции и оказываемых услуг.

- Преимущество при участии в тендерах и госзакупках, возможность привлекать клиентов более высокого уровня.

- Обеспечение цикла непрерывного улучшения качества, повышение эффективности организации.

- Эффективная адаптация к меняющимся условиям рынка.

Также на «Дне качества» был коротко освещен новый федеральный закон № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», принятый в июне 2015 года. Он открывает новые возможности для промышленности и бизнеса: позволяет значительно упростить, оптимизировать и систему технического регулирования, и процессы установления обязательных требований в области безопасности через ссылки на стандарты. Реализация закона даст возможность активизировать применение стандартов на практике, модернизировать систему планирования национальной стандартизации, усилить взаимодействие государства и специалистов предприятий промышленности в разработке стандартов.

Руководством компании «СтанкоМашСтрой» принято решение внедрить СМК организации по стандартам ISO 9001:2015 и подтвердить соответствие СМК уже в 2017 году, идя на опережение требованиям законодательства.

СЕЯЛКИ ОТ «РАДИОЗАВОДА» НА «ПЕНЗААГРОТЕХ»

С 6 по 7 июля в Каменском районе прошла межрегиональная выставка сельскохозяйственной техники «ПензАгроТех-2016», в которой приняло участие АО «Радиозавод».

Выставка сельскохозяйственной техники «ПензАгроТех» в Каменском районе проходит уже второй раз. В этом году на ярмарку приехали представители 100 хозяйств. Участники не только продемонстрировали достижения и новшества сельхозмашиностроения, но и показали свою технику в работе. Среди экспонентов был АО «Радиозавод», который представлял сеялки С-6ПМ2,

С-6ПМ3, С-6ПС. В выставке приняли участие коммерческий директор предприятия М.В. Шепелев и начальник отдела продаж В.В. Горшков.

Одними из первых с новинками сельскохозяйственной техники ознакомились губернатор Пензенской области И.А. Белозерцев и министр сельского хозяйства Пензенской области А.В. Бурлаков.

М.А. Кильчанова,
специалист по связям
с общественностью
АО «Радиозавод»



ПРИГЛАШАЕМ ВСТУПИТЬ В СОЮЗ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ!



В.И. Ручков и сотрудники Департамента региональной работы Союза машиностроителей России М.В. Крохин, О. Воронова обсуждают первый выпуск газеты «Машиностроитель58»

Сотрудничая и объединяя усилия, всегда можно добиться большего, чем работая поодиночке. Именно поэтому так актуальны профессиональные и отраслевые объединения разных уровней, существующие сегодня в нашей стране. Так, Союз машиностроителей России представляет интересы около трех миллионов трудящихся, занятых в различных сферах машиностроения, и более 7000 крупных и средних предприятий машиностроительного комплекса, в том числе расположенных в Пензенской области.

Пензенское региональное отделение Союза машиностроителей России было учреждено 28 апреля 2007 года. Его основные цели:

- способствование созданию на базе регионального машиностроительного комплекса конкурентоспособной, динамичной, диверсифицированной и инновационной экономики Пензенской области;
- объединение усилий пензенских машиностроителей в деле представ-

ления и отстаивания интересов отечественного машиностроительного комплекса в органах государственной власти, институтах гражданского общества, а также на международной арене;

- участие в формировании стратегии опережающего развития машиностроительной отрасли Пензенской области и в формировании механизмов активной государственной политики по модернизации и развитию регионального машиностроительного ком-

плекса на уровне, обеспечивающем лидирующие позиции по стране.

Руководство организацией осуществляет региональный совет ООО «СоюзМаш России». В его состав входят Ю.С. Почивалов, председатель регионального отделения, генеральный директор АО «ПО «Электроприбор»; О.А. Кочетков, заместитель председателя регионального отделения, генеральный директор ООО «СтанкоМашСтрой»; В.С. Безяев, генеральный директор АО «НПП «Рубин»; М.Г. Антонов, зам. министра, начальник управления промышленности министерства промышленности, развития предпринимательства, инновационной политики и информатизации Пензенской области; В.И. Ручков, руководитель аппарата регионального отделения, помощник ген. директора АО «ПО «Электроприбор»; Ю.В. Панин, руководитель ФГБОУ ВПО «Пензенский государственный технологический университет».

На сегодняшний день в региональном отделении Союза состоят 15 крупных предприятий и 581 сотрудник заводов Пензенской области.

По вопросам вступления в Пензенское региональное отделение Союза машиностроителей России обращайтесь к руководителю аппарата Владимиру Ивановичу Ручкову.

Адрес: 440011, г. Пенза,
пр-т Победы, д.69
Телефон: (8412) 70-48-61, 47-60-74
Официальный сайт: союз-маш.рф
Электронная почта:
mail@electropribor-penza.ru

ТРИДЦАТЬ ЛЕТ С РУССКОЙ ПЕСНЕЙ

Не многие предприятия нашего региона могут похвастаться собственным хором, но в ОАО «Пензадизельмаш» любовь к русской народной песне не угасает уже 30 лет! В этом году заводской хор отмечает очередной юбилей.

Основателем и художественным руководителем коллектива стал заслуженный работник культуры России Владимир Федорович Калашников.

— Около 30 лет тому назад на заводе появился еще один цех — цех духовной культуры, — вспоминает он. — Был возрожден хор русской народной песни на базе цеховой самодеятельности. Инициаторами его создания стали общественные организации, профсоюзный комитет завода, нашло это поддержку и у администрации предприятия.

В 1986 году на первую репетицию хора пришло всего пять человек. Первыми из них были Н. Тарасова и В. Гусева — они в коллективе поют до сих пор. Позже к ним присоединились В. Гинзбург, Г. Еремина, Л. Лосева, А. Солдатов, В. Васюков.

— Хор — это живой организм со своими проблемами, трудностями, традициями и привычками. Его состав менялся, кто-то не уживался, уходил, на их место приходили новые. Но основной состав остается неизменным. Многие из них были участниками первого концерта, — говорит В.Ф. Калашников.

Более пятнадцати лет поют в коллективе В. Гаврюшкина, С. Остапец, Л. Еремина, П. Заушникова, Ю. Анисимов, В. Пышкина, В. Шкренина, В. Ащеулова, В. Смалькова, В. Михайлина, Н. Есина, Е. Дидина, В. Жуков, В. Локтаева. Со дня основания баянисты хора — С. Селиверстов, В. Симанин и А. Макаров.

Совсем недавно к хору присоединились молодые исполнители:

Владимир Федорович Калашников, заслуженный работник культуры России, руководитель заводского хора русской народной песни, на заводе работает с 1986 года:

«Хору Дизельного завода исполнилось 30 лет — это молодость, но в наше неустойчиво-смутное время это приличный возраст. Коллектив хора зависит, прежде всего, от жизнеспособности и устойчивости предприятия. Хочу выразить огромную благодарность руководству завода, профсоюзному комитету за содержание, внимание и заботу к нашему коллективу!

Поздравляю с юбилеем и благодарю всех участников коллектива, особенно ветеранов, а также и молодых, пришедших к нам недавно, за любовь и преданность русской песне!»

О. Еремина, Н. Чувашова, О. Королева, В. Дерина, М. Прохорова. В настоящее время в состав коллектива входит и ансамбль народных инструментов под руководством В. Обыденнова.

Здесь собрались истинные любители русской народной песни, ценители народного песенного творчества.

— В хоре занимаются представители многих цехов и отделов нашего завода, и всех их объединяет любовь к народной песне, — отмечает Владимир Федорович. — Коллектив хора стал единой семьей. Его любят на заводе и с нетерпением ждут концертов.

За тридцать лет коллективом подготовлена большая и довольно сложная программа, включающая в себя не один десяток произведений. За это время хор много раз выступал в цехах завода, принимал участие в концертах на ведущих сценах города и области, был участником всевозможных конкурсов, стал дипломантом Всероссийского конкурса им. О.В. Гришина.

Любовь Владимировна Лосева, директор заводского хора русской народной песни:

«Русский народный хор — это русское народное пение, это истоки русского творчества, и вообще, это наше национальное достояние. Я патриотка своей Родины. Я всегда говорила и говорю о том, что пою в хоре, чтобы не погибло наше богатство, наша русская народная ценность, потому что если мы это утратим, мы перестанем называться русскими. Считаю необходимым дальнейшее развитие хорового пения, чтобы люди слышали наши национальные песни. Пусть наши дети и внуки приобщаются к красоте и величию русского искусства!»

Не секрет, что сейчас молодежь мало интересуется национальными истоками культуры и тем более откровенно, что к нам в хор пришли молодые девушки и ребята. Надеемся, что они будут достойно поддерживать добрые традиции коллектива и станут настоящими любителями русской песни.

Поздравляю всех участников и поклонников нашего коллектива с юбилеем. 30 лет — это самый расцвет, впереди у нас много творческих планов, много песен, концертов и встреч с нашими любимыми зрителями!»

У коллектива хора есть свое лицо, своя песенная окраска. В его репертуар входит много произведений, написанных художественным руководителем В. Калашниковым, в том числе и на слова старейшего участника коллектива В. Гинзбурга.

Среди заводчан много истинных поклонников хора. Каждое выступление коллектива вызывает горячий отклик в сердцах зрителей и пробуждает светлые чувства.

Коллектив хора полон творческих сил и энергии, он настроен на работу, на дальнейшее совершенствование своего мастерства.



ДЕНЬ ФИЗКУЛЬТУРНИКА

5 и 6 августа в Пензе состоялся спортивно-массовый праздник, приуроченный ко Дню физкультурника. В соревнованиях приняли участие более 60 команд, представлявших промышленные производства, торговые предприятия, учреждения здравоохранения и др.

Программа праздника включала состязания по волейболу, мини-футболу, стритболу, настольному теннису, дартсу и шахматам.

Спортивная дружина компании «СтанкоМашСтрой» впервые присоединилась к этим соревнованиям. Несмотря на свой дебют, команда «СтанкоМашСтрой» стала одной из самых

активных участниц, так как заявила почти во всех видах спорта.

Праздник прошел в дружеской атмосфере. Спортсмены-любители сошлись в едином мнении, что спортивные соревнования способствуют сплочению коллектива, дают возможность проявить себя в ином качестве, несут заряд бодрости и позитива, помогают добиваться поставленных целей и намеченных результатов.

Завершился праздник торжественной церемонией награждения победителей.

Спортивные соревнования продолжатся: до ноября у сотрудников пен-



зенских предприятий будет шанс показать себя в настольном теннисе, перетягивании каната, армреслинге, гиревом спорте и многоборье в рамках проходящей Спартакиады среди трудовых коллективов предприятий, организаций и учреждений Пензы.

УСПЕХИ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ НА ДНЕ ФИЗКУЛЬТУРНИКА:

АО «ПО «Электроприбор»

Мини-футбол — 1-е место
Настольный теннис (жен.) — 2-е место

АО «Радиозавод»

Мини-футбол — 3-е место
Волейбол (муж.) — 1-е место
Настольный теннис (жен.) — 3-е место
Дартс (жен.) — 1-е место

АО «НПП «Рубин»

Волейбол (муж.) — 3-е место
Шахматы (жен.) — 1-е место

АО «ППО ЭВТ им. В. А. Ревунова»

Волейбол (жен.) — 2-е место
Настольный теннис (муж.) — 3-е место



Настольный теннис (жен.) — 1-е место
Дартс (жен.) — 3-е место

ОАО «Пензадизельмаш»

Мини-футбол — 2-е место
Шахматы (муж.) — 1-е место

ОАО «НИИЭМП»

Настольный теннис (жен.) — 3-е место
Дартс (муж.) — 1-е место
Дартс (жен.) — 3-е место

АО «ПНИЭИ»

Волейбол (муж.) — 2-е место
Стритбол (муж.) — 2-е место
Настольный теннис (муж.) — 2-е место
Настольный теннис (жен.) — 2-е место
Дартс (жен.) — 3-е место

ПУТЕШЕСТВУЕМ ПО СТРАНЕ

Профсоюзный комитет АО «ПО «Электроприбор» ежегодно направляет в экскурсионные туры по России членов профсоюза организации. 2016 год не стал исключением. Уже состоялись поездки в Тарханы, в Тулу с посещением Ясной поляны.

Бывалым путешественникам и новым сотрудникам организации пришлось по душе экскурсии в города Чебоксары, Йошкар-Олу, Саранск. Традиционными стали поездки в замечательный город Казань, открывающий перед туристами свои новые грани. Сотрудники организации, побывавшие в Дивеево, в женском монастыре в Пайгарме, смогли еще раз преклониться святым местам. Возвращаясь из поездок, люди делятся своими впечатлениями, материалы о городах и музеях размещаются на сайте организации.

Профком АО «ПО «Электроприбор» заботу о людях постоянно подкрепляет практическими делами, давая сотрудникам возможность насладиться достопримечательностями нашей Родины, делать для себя новые открытия. Например, во время посещения Кремля в городе Ростове, туристы прошли по коридорам и переходам, на которых велись

съемки фильма «Иван Васильевич меняет профессию», таким образом прикоснувшись не только к древнейшей истории России, но и к интереснейшим современным событиям. А в городе Переславль-Залесский на Плещеевом озе-



Лермонтовский праздник, 2016 г.

ре можно было представить качающиеся на волнах первые корабли, которые строил Петр 1.

И.В. Сидорова,
председатель профкома
АО «ПО «Электроприбор»

Гороскоп на сентябрь 2016 года



Овен

В сентябре можно изменить то, что вас не устраивает, но действовать нужно осторожно. Важно следить за развитием деловых отношений: в середине месяца возможен разлад, который может негативно повлиять на вашу карьеру и бизнес.



Телец

Месяц будет нелегким. Присмотритесь к своему профессиональному окружению — союзники приспособятся к вашему ритму, а вот люди, предпочитающие тянуть одеяло на себя, напротив, будут пытаться добиться от вас уступок. Поездки могут быть удачными, но требуют тщательного планирования.



Близнецы

Значительная часть сентябрьских проблем носит умозрительный характер. Вы сами придумываете их себе и слишком близко к сердцу их принимаете. Старайтесь думать о реальном положении вещей, будьте предельно практичны, даже прагматичны.



Рак

Середина месяца — наиболее благоприятное время для формирования новых деловых отношений и укрепления уже существующих. В то же время вы сможете без труда и потерь положить конец сотрудничеству, которое перестало быть эффективным и плодотворным.



Лев

У Львов в сентябре много желаний и планов, но мало реальных возможностей и перспектив. Начало месяца — время, когда стоит проявить наивысшую степень осторожности в делах. Однако тормозить проекты и начинания тоже не рекомендуется.



Дева

Несмотря на отдельные периоды неприятностей и волнений, месяц складывается довольно ровно. В начале сентября придется проявлять решительность в конкурентной борьбе. В конце месяца не исключены потери, но расстраиваться из-за них не стоит: речь идет только об освобождении от ненужного, сбрасывании балласта.



Весы

Непросто придется тем Весам, кто в силу обстоятельств «совмещает» работу и личную жизнь. Служебные романы и семейный бизнес — это зоны особого риска, и если вы находитесь в одной из них, будьте предельно осторожны.



Скорпион

Представителям этого знака крайне нежелательно именно в этом месяце возвращаться к любым (деловым или личным) распавшимся отношениям — вместе с ними вернуться и проблемы, которых можно было бы избежать.



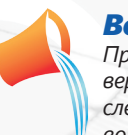
Стрелец

Велка тяга к экспериментам, особенно в профессиональной сфере. В начале месяца она сильна настолько, что может толкнуть вас на необдуманные поступки или заставить участвовать в сомнительных финансовых операциях. Не торопитесь действовать!



Козерог

В целом, месяц благоприятный для работы: не предвидится значительных затруднений в делах, а текущие проблемы будут решаться в штатном режиме. Неплохой период для деловых поездок, командировок, общения с иностранными партнерами.



Водолей

Пришло время подумать о том, верным ли путем вы идете в последнее время. О чем бы мы ни говорили — о проблемных личных отношениях или сомнительных деловых проектах — сентябрь является именно тем месяцем, когда можно поставить точку и вернуться на исходную позицию, практически ничего не потеряв.



Рыбы

Неоднозначный период. С одной стороны, вам открываются новые возможности в деловой сфере. С другой стороны, чтобы воспользоваться ими, придется затратить большие ресурсы. Сейчас нужно или сделать решительный рывок и выиграть или ничего не делать, но ничего и не получить; выберите то, что вам больше по душе.

В сетке кроссворда найдите названия 26 технических приборов. Все буквы должны быть вычеркнуты.

Ответы на сайте машиностроитель58.рф

Ф	А	Р	А	Б	А	Н	К	О	С	А	Т
И	С	Р	Т	Н	Е	С	И	Р	Е	Н	А
Л	Р	П	О	Е	Н	З	Ф	У	Р	М	А
Ь	Е	О	И	Т	М	Е	М	О	П	М	Г
Т	Т	Н	Т	Д	А	О	Т	Е	О	А	У
Р	Ю	Е	С	К	О	К	Р	Н	Н	Я	Ф
О	Ь	К	З	Ч	Е	М	И	А	А	К	И
Т	П	А	А	В	Е	Т	Е	Д	Б	П	Р
К	М	Б	Н	Т	О	Т	Е	Т	Н	Л	Т
А	О	О	Р	Р	О	Н	Ч	Д	Р	И	Н
Е	К	И	Ч	Т	А	Д	О	И	Р	Т	Е
Р	Е	Т	С	О	П	М	О	К	К	А	Ц

Анекдоты:

Директор завода по производству матрешек спрятался от налоговой в заместителе директора...

Террористы захватили винный завод и уже третий день не могут сформулировать свои требования.

На заводе по производству носков каждое утро теряют второй цех.

— Представляешь, устроился на завод и в первый же день в больницу попал.

— Как это ты умудрился?

— Я крикнул: «Вася, кинь ключ на 27!» А у них там 42 Васи работают...

— У нас на заводе есть примета — если главный инженер кричит, значит, опять собрали не трактор.

— А что собрали?

— А что кричит, то и собрали.

Издается Пензенским региональным отделением Союза Машиностроителей России при поддержке

СТАНКОМАШСТРОЙ

Редакция
440028, г. Пенза,
ул. Германа Титова, 9
Тел. (8412) 20-83-45

e-mail: marketing@16k20.ru
машиностроитель58.рф

Редактор: Мария Кутасина
Лит. редактор, корректор:
Ольга Курташкина

Дизайн и верстка: Виктор Еремин

Отпечатано в типографии
ООО «Альфа-Строй»
г. Пенза, ул. Каракозова, 35
Тираж 999 экз.
Распространяется бесплатно
Заказ №540. Подпись в печать 26.08.2016
За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет.